**Aplinkos apsaugos agentūros 2020 m. lapkričio d.**

**rašto Nr. (30.1)-A4E- priedas**

**Patikslintos sąlygos TIPK leidimo Nr. 2/15/T-K.1-23/2019**

**Įrenginio pavadinimas: AB ,,Achema“**

**I. BENDROJI DALIS**

**1. Įrenginio pavadinimas, gamybos (projektinis) pajėgumas arba vardinė (nominali) šiluminė galia, vieta (adresas).**

Įmonė yra 2,2 km atstumu šiaurės - rytų kryptimi nuo Jonavos miesto. Pietinėje pusėje įmonę gaubia miškų masyvai, šiaurėje ir rytuose - Neries upė. Specialios paskirties teritorijų įmonės poveikio zonoje nėra.

Foninis aplinkos oro užterštumo lygis, įmonės vykdomos ūkinės veiklos išmetami teršalai aprašyti AB „Achema“ gamyklos formalino gamybos agregato statybos ir veiklos poveikio aplinkai vertinimo ataskaitoje. KFD gamybos išplėtimo poveikio aplinkai vertinimo ataskaita nerengta, remiantis atrankos išvada, AAA patvirtinta 2019-10-03 dokumentu Nr.(30.1)-A4-5948 „Atrankos išvada dėl AB „Achema“ karbamido-formaldehidinių dervų gamybos išplėtimas ir modernizavimas, poveikio aplinkai vertinimo“ (pateikiama **priede Nr. 2**).

**AB „Achema“ ūkinės veiklos vietos schema**



AB „Achema“ ūkinės veiklos objekto sklypo planas (schema) su pažymėtais taršos šaltiniais, pažymėtais ir sunumeruotais vandens šaltiniais, pažymėtais ir sunumeruotais nuotekų išleistuvais, laboratorinės kontrolės vietomis pateikiama **priede Nr.1**

| **AB „Achema“ įrenginyje vykdomos veiklos pavadinimas** | **Gamybinis (projektinis) pajėgumas /vardinė (nominali) šiluminė galia** |
| --- | --- |
| **1** | **2** |
| Elektros energijos ir šiluminės energijos (garo) gamyba–kogeneracinė jėgainė Nr. 2 |  |
| Elektros energija | 399500 tūkst. kWh / 46,35 MW |
| Šiluminė energija | 510000 tūkst. kWh / 69,70 MW |
| Formalino gamyba | 100 tūkst.t/metus |
| Karbamido-formaldehidinių dervų gamyba | 137,4 tūkst. t/m |
| Priedų trąšoms gamyba: |  |
| Prekas | 7,92 tūkst. t/m |
| Cordon | 7,92 tūkst. t/m |
| Praminas | 6,60 tūkst. t/m |
| Amoniako gamyba AM-70 | 573,05 tūkst. t/m |
| Amoniako gamyba AM-80 | 573,05 tūkst. t/m |
| Azoto, deguonies ir argono gamyba: |  |
| Azotas (dujinis ir skystas) | 9,636 tūkst. t/m |
| Deguonis (dujinis ir skystas) | 9,636 tūkst. t/m |
| Argonas (skystas) | 2,628 tūkst. t/m |
| Azoto rūgšties gamyba GP | 350,00 tūkst. t/m |
| Azoto rūgšties gamyba GP-2 | 239,25 tūkst. t/m |
| Azoto rūgšties gamyba UKL7 | 1080,0 tūkst. t/m |
| Amoniako vandens gamyba | 999,94 tūkst. t/m |
| Aliuminio sulfato gamyba | 12,00 tūkst. t/m |
| Amonio nitrato gamyba: |  |
| Amonio nitratas (amonio salietra) | 630,000 tūkst. t/m |
| Amonio nitrato tirpalas (100 %) | 1074,560 tūkst. t/m |
| Skystų azoto trąšų gamyba: | 2336,00 tūkst. t/m |
| Karbamido-amonio salietra (KAS) | 1336,00 tūkst. t/m |
| Karbamido tirpalas (AUS 32; AUS 40) | 64,00 tūkst. t/m |
| Karbamido gamyba | 883,30 tūkst. t/m |
| Kalcio-amonio nitrato gamyba | 540,00 tūkst. t/m |
| Skystų universalių trąšų (SUT) gamyba | 2,0 tūkst. t/m |

**2. Ūkinės veiklos aprašymas**

**FORMALINO GAMYBA**

Aukštos koncentracijos formalino, sudėtyje turinčio mažą kiekį metanolio, planuojama gamyba paremta katalitinio metanolio oksidinimo į formaldehidą su sekančia formaldehido absorbcija vandeniu, formalino 55% gavimui, metodu. Formalino gamybą sudaro šios pagrindinės stadijos:

* spirito dujų mišinio gavimas;
* metanolio oksidinimas;
* formaldehido absorbcija gaunant formaliną;
* katalitinis dujinių išlakų nukenksminimas

Filtruotas aplinkos oras suspaudžiamas turbokompresoriuje, kurį suka išeinančios iš sudegintuvo karštos dujios, iki 0,35 bar ir sumaišomas su išlakomis, išeinančiomis iš absorbcinės kolonos. Susidaręs oro-išlakų mišinys tiekiamas į dujopūčių įsiurbimo vietą. Dujopūčių įsiurbimo linijoje sumontuoti separatoriai, kuriuose atskirta skysta fazė nukreipiama į talpą, iš kurios siurbliu perpumpuojama į absorberio cirkuliacinį kontūrą.

Metanolis atvežamas geležinkelio transportu ir supilamas į požemines saugyklas (t. š. Nr.126, 127, 128, 129, 130, 131), iš kur perpumpuojamas gamybai reikalingas kiekis į saugyklas (t. š. Nr. 054, 055). Iš saugyklų metanolis per išgarintuvus tiekiamas į oro-išlakų mišinio vamzdį. Susidaręs spirito-dujų mišinys, sudėtyje turintis 6,5-8,9% metanolio, per rekuperatorius, kur pašildomas iki 140-170 ºC, tiekiamas į reaktorius metanolio oksidinimui.

Metanolio oksidinimas iki formaldehido vykdomas vamzdelinės konstrukcijos reaktoriuose, kurie užpildyti geležies-molibdeno katalizatoriumi. Reakcinės dujos iš reaktoriaus tiekiamos į rekuperatorių kuriame ataušinamos iki 150-180ºC šilumos mainų su spirito-dujų mišiniu sąskaita. Egzoterminės reakcijos metu išsiskyrusi šiluma atvėsinama verdančiu difenilo (DFM) mišiniu, kuris cirkuliuoja tarpvamzdinėje reaktorių dalyje. Aušinimo sistema užpildoma DFM iš statinių siurbliais.

DFM garai iš tarpvamzdinės reaktorių dalies tiekiami į kondensatorius, aušinamus demineralizuotu vandeniu. Aušinimo metu susidarantis garas tiekiamas į gamyklos tinklus. Kondensatorių tarpvamzdinės dalies prapūtimo dujos (difenilio mišinio garai ir jo skilimo produktai) prieš išmetant į atmosferą valomos anglies filtruose ir išmetamos į atmosferą (t. š. Nr. 302, 303).

Atvėsintos rekuperatoriuje reakcinės dujos tiekiamos į absorbcijos koloną, kur formalino gamybai į kolonos viršutinę dalį tiekiamas demineralizuotas vanduo formaldehido absorbcijai. Susidaręs formalinas iš kubinės absorberio dalies nepertraukiamai tiekiamas į formalino standartizacijos talpas. Pildymo metu formaldehidu ir metanoliu užterštas oras per žvakes (t. š. Nr. 059) išmetamas į aplinkos orą. Iš talpų formalinas tiekiamas KFD gamybai arba vartotojams autotransportu. Pildant autocisternas į aplinkos orą išmetami teršalai formaldehidas ir metanolis per autocisternų liukus (t. š. Nr. 061).

Iš absorbcijos kolonos išėjusių neabsorbuotų dujų pagrindinė dalis grąžinama pakartotiniam naudojimui į dujopūčių įsiurbimą. Likusi dalis per dujų išlakų katalitinio nukenksminimo aparatą (sudegintoją), išmetamos į atmosferą (t. š. Nr. 301).

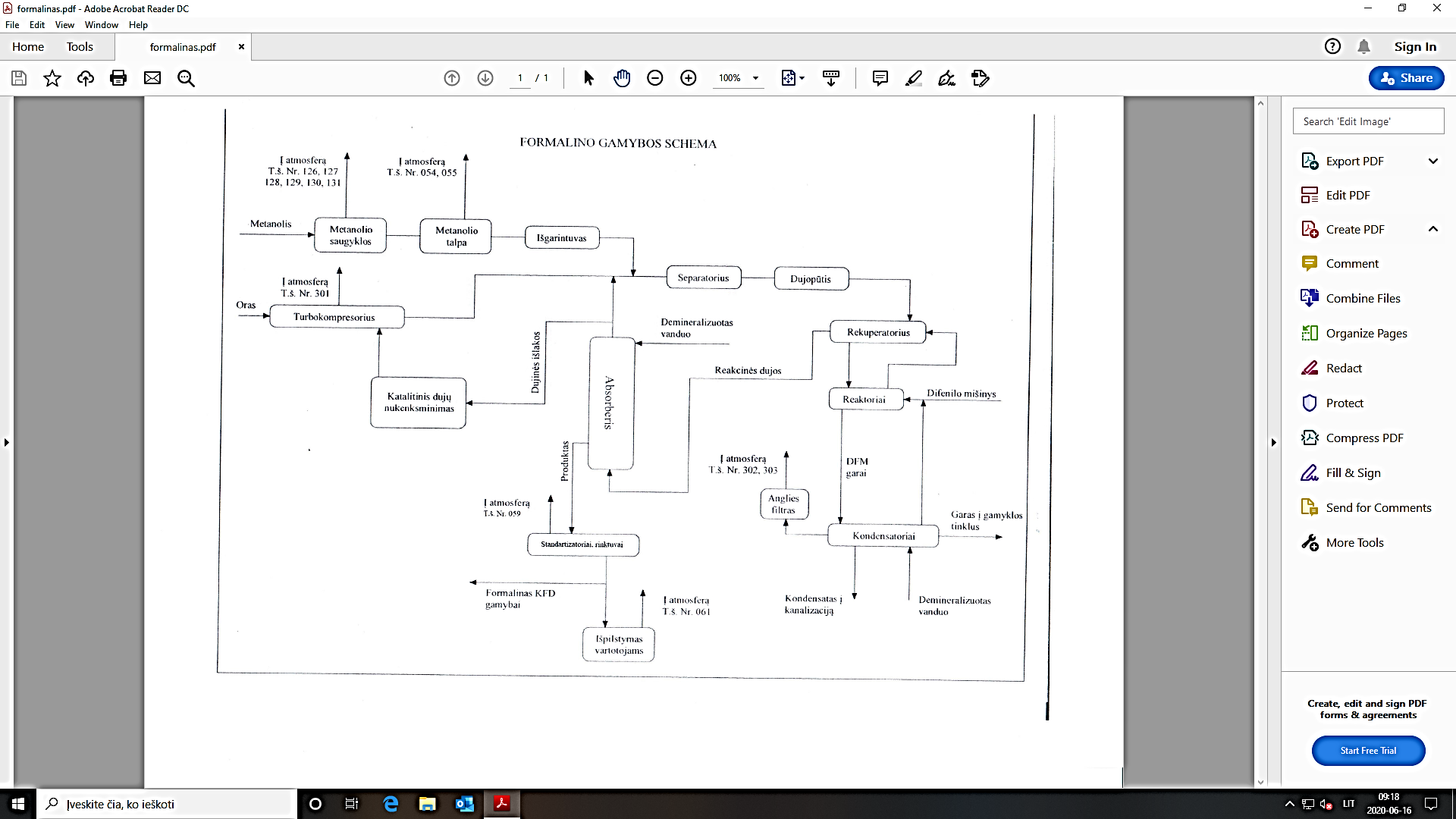
Orapūčių ir siurblinės patalpose per armatūros ir vamzdynų nesandarumus išsiskyrę teršalai ventiliavimo sistemomis išmetami į aplinkos orą (K101 - t. š. Nr. 304, 305, 306; K-102 – t. š. Nr. 307, 308, 309; K-103 – t. š. Nr. 310, 311).

Formalino gamyboje neįprastų (neatitiktinių) teršalų išmetimai galimi tik įvykus gamybiniams incidentams ar avarijoms – išsipylus industriniam tepalui, difenilo mišiniui ar išsihermetizavus vamzdynams orapūčių, siurblinės patalpose, iš kur teršalai ventiliavimo sistemomis išmetami į aplinkos orą (K101 - t. š. Nr. 304, 305, 306; K-102 – t. š. Nr. 307, 308, 309; K-103 – t. š. Nr. 310, 311; t. š Nr. 312).

Formalino gamyboje susidaro:

Formalino gamyboje susidarančios paviršinės (lietaus) ir pramonėje susidarančios nevalytinos nuotekos nukreipiamos į bendragamyklinius nuotekų tinklus ir išleidžiamos centralizuotai į aplinką. Buitinės nuotekos ir veiklos metu susidarančios sąlyginai švarios gamybinės nuotekos (katilų prapūtimo vanduo, kuris bus skiedžiamas su upės vandeniu, kad sumažinti temperatūrą), nukreipiamos į bendragamyklinius nuotekų tinklus ir išleidžiamos centralizuotai į UAB „Jonavos vandenys“ valymo įrenginius (skyrius VIII).

Objekto normalios veiklos metu pastovūs atliekų kiekiai nesusidaro. Sudeginimo aparato katalizatoriaus keitimas vykdomas nedemontuojant aparato kartą per 1-2 metus, planinio remonto metu. Atidirbęs geležies molibdeno katalizatorius bus siunčiamas regeneracijai į gamyklą-gamintoją arba atiduodamas atliekų tvarkytojams su atliekų srautais, susidariusiais kituose bendrovės padaliniuose. Kitos formalino gamyboje susidarančios atliekos (pvz.: panaudota aktyvuota anglis, panaudota alyva, talpų valymo atliekos) rūšiuojamos susidarymo vietoje, apskaitomos ir perduodamos atliekų tvarkytojams su atliekų srautais, susidariusiais kituose bendrovės padaliniuose (skyrius XI).



**KARBAMIDO-FORMALDEHIDO DERVŲ (KFD) GAMYBA**

KFD gaminama periodiniu būdu. Gamybą sudaro šios pagrindinės stadijos:

* žaliavų tiekimas į reaktorius;
* šarminė polikondensacija
* rūgštinė polikondensacija;
* dervos kondensato koncentravimas vakuumu;
* dervos standartizacija.

Karbamido-formaldehido derva yra karbamido ir formaldehido arba (jei gaminama MKFD – melamino karbamido formaldehidinė derva) karbamido, melamino ir formaldehido polikondensacijos polimerinis produktas.

KFD gamybai karbamidas iš hoperių kraunamas į bunkerius, iš kurių į aplinkos orą išmetami teršalai amoniakas ir karbamidas per žvakę (t. š Nr. 406, t.š. 320 (po gamybos išplėtimo)). Iš bunkerio transportuojamas į reaktorių, kur tiekiamas formalinas iš formalino gamybos talpų. Gaminant MKFD, į reaktorių pilamas ir melaminas. Esant reaktoriuose neutraliai arba šarminei terpei bei (85÷90)°C temperatūrai, vyksta žaliavų polikondensacija susidarant metiloliniams dariniams. Reikalingas reakcijai pH reguliuojamas natrio šarmo dozavimu. Toliau rūgštinėje terpėje dervų gamyboje vyksta polikondensacijos reakcijos, metilolinių junginių jungimasis tarpusavyje išsiskiriant vandeniui ir susidarant dervų kondensatui. Reakcijos mišinio pH palaikomas tiekiant į reaktorius skruzdžių rūgštį. Reaktoriuje vykstančio proceso metu susidarantys garai su teršalais – formaldehidu, metanoliu, skruzdžių rūgštimi ir amoniaku (gaminant KF-LE markės dervą) nukreipiami į formalino gamybos orapūčių įsiurbimo vamzdyną. Per gamybinėse patalpose esančių įrengimų, armatūros ir vamzdynų nesandarumus išsiskyrę teršalai ventiliavimo sistemomis išmetami į aplinkos orą (t. š. Nr. 073, 075).

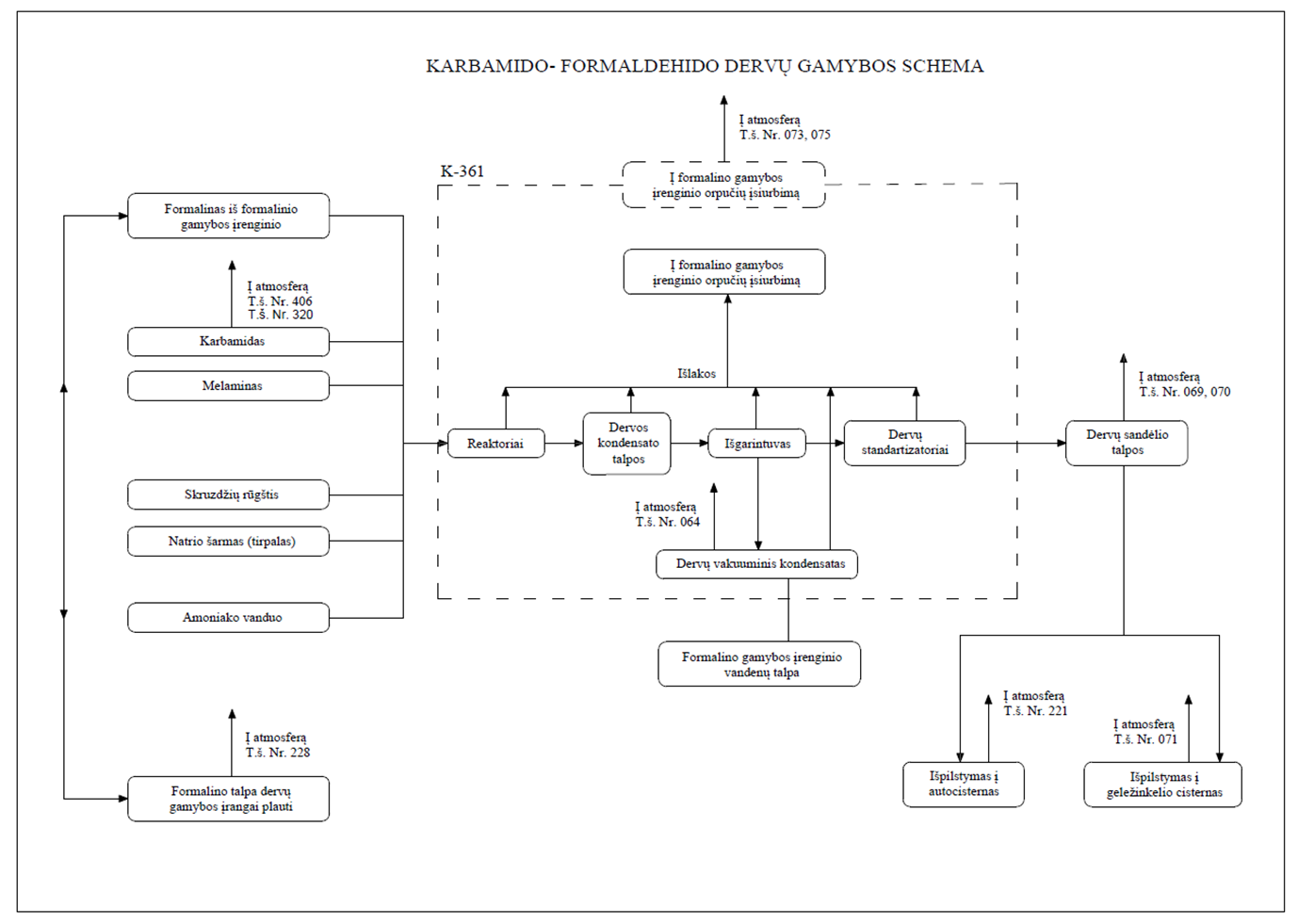
Dervos kondensatas, pasiekus reikiamus gaminamai markei rodiklius, atšaldomas ir supilamas į talpas. Iš talpų dervos kondensatas nepertraukiamai tiekiamas į garintuvą, kur vyksta vakuumavimo procesas. Vykstant vakuumavimui, iš dervos kondensato dalinai pašalinamas vanduo. Iš garintuvo vakuumuota derva pumpuojama į standartizatorius. Vakuumavimo proceso metu susidaręs kondensatas - dervinis distiliatas surenkamas distiliato rinktuve ir išpumpuojamas į vandenų talpą, esančią formalino gamybos įrenginyje. Nesusikondensavę vandens, metanolio, formaldehido ir amoniako (gaminant KF-LE markės dervą) garai nusiurbiami vakuuminiais siurbliais ir nukreipiami į formalino gamybos orapūčių įsiurbimo kolektorių. Iš garintuvų šaldytuvuose atšaldyta derva renkama dervos standartizatoriuose. Standartizavimo metu išsiskiriančios dujos su formaldehidu ir amoniaku (gaminant KF-LE markės dervą) nukreipiami į formalino gamybos orapūčių įsiurbimo vamzdyną. Standartizatoriuose derva maišoma, atliekama analizė. Pasiekus reikiamus produkcijos rūšiai rodiklius, derva išpumpuojama į dervų sandėlio talpas, iš kurių per žvakes formaldehidu užterštas oras išmetamas į aplinką (t. š. Nr. 069, 070). Pagaminus partiją KFD, gamybos įrenginiai, vamzdynai išplaunami pašildytu formalino tirpalu, kuris po plovimo sugražinamas į tą pačią talpą (t. š. Nr. 228), iš kur panaudojamas dervų gamybai.

Gaminant KFD, kai neveikia formalino gamyba, teršalai į aplinkos orą išmetami per žvakes ( t. š. Nr. 064; 222, 233, 225).

Pagamintas produktas vartotojui pakraunamas į automašinas arba geležinkelio cisternas. Krovimo metu į aplinkos orą išmetamas oras, užterštas formaldehidu per autocisternų angas – t. š. Nr. 221 ir geležinkelio cisternų angas - t. š Nr. 071.

KFD gamyboje susidaro:

* KFD gamyboje susidarančios paviršinės (lietaus) ir pramonėje susidarančios nevalytinos nuotekos nukreipiamos į bendragamyklinius nuotekų tinklus ir išleidžiamos centralizuotai į aplinką, buitinės nuotekos nukreipiamos į bendragamyklinius nuotekų tinklus ir išleidžiamos centralizuotai į UAB „Jonavos vandenys“ valymo įrenginius (skyrius VIII);
* KFD gamyboje susidarančios atliekos (pvz.: nebetinkama naudoti EEĮ įranga, KFD įrangos valymo atliekos, remonto metu susidarančios izoliacinių medžiagų atliekos, stiklas, plastikas ir pan.), rūšiuojamos susidarymo vietoje, apskaitomos ir perduodamos atliekų tvarkytojams su atliekų srautais, susidariusiais kituose bendrovės padaliniuose (skyrius XI).

****

**AMONIAKO GAMYBA**

Amoniako nepertraukiamoje gamyboje gaminamas skystas, bevandenis amoniakas. AB „Achema“ įrenginyje amoniakas gaminamas dviejuose technologiniuose įrenginiuose: AM-70 ir AM-80.

Amoniako gamybos pagrindinės technologinės stadijos:

* gamtinių dujų kompresija ir valymas nuo sieros junginių;
* I-o laipsnio metano konversija vamzdinėje krosnyje;
* II-o laipsnio metano konversija šachtiniame reaktoriuje;
* konvertuotų dujų valymas nuo anglies monoksido (CO);
* konvertuotų dujų valymas nuo anglies dioksido (CO2);
* konvertuotų dujų metanavimas ir kompresija;
* amoniako sintezė ir išskyrimas;
* amoniako saugojimas skysto amoniako atmosferinėje saugykloje, tiekimas;
* cheminis vandens paruošimas.

**Amoniako AM-70 gamyboje** gamtinės dujos iš bendrovės gamtinių dujų tinklo prateka separatorių ir tinklinius filtrus, kuriuose išvalomos nuo skystų ir kietų priemaišų ir po to kompresoriuje suslegiamos iki nedaugiau, kaip 4,5 MPa. Suslėgtos dujos išvalomos valymo nuo sieros junginių technologiniame įrenginyje, ir pašildomos liepsniniame šildytuve. Reikalinga šiluma gaunama deginant kūryklines gamtines dujas šildytuvo degikliuose. Pakuroje kartu sudeginama ir dujinės atliekos iš procesinio kondensato distiliavimo kolonos. Degimo produktai išmetami į atmosferą (t.š. Nr. 140). Po valymo dujos maišomos su 4,05 MPa slėgio perkaitintu vandens garu ir mišinys vamzdinės krosnies šilumokaityje pakaitinamas iki 520 °C ir nukreipiamas į reakcinius vamzdžius, kur vyksta katalitinė gamtinių dujų konversija garu. Metano konversijos endoterminėms reakcijoms reikalinga šiluma gaunama deginant gamtines dujas vamzdinės ir pagalbinės krosnies degikliuose. Degimo dujos iš vamzdinės krosnies radialinės dalies patenka į šilumos utilizavimo bloką, praeina redukcinį dujų valymą amoniaku nuo NOx ir dūmsiurbiais per kaminą (t.š. Nr. 139) išmetamos į aplinkos orą.

Po pirminės konversijos likęs metanas galutinai konvertuojamas šachtiniame konverteryje deguonimi ir garu, kartu įvedant ir procesui reikalingą azotą. Oras technologiniam procesui imamas iš atmosferos. Praėjęs filtrų kamerą, oras patenka į oro kompresorių, kur slegiamas iki 3,6 MPa slėgio ir įšyla iki 300 oC temperatūros. Oras iš kompresoriaus sumaišomas su vandens garu, pašildomas iki 510 0C temperatūros ir paduodamas į šachtinį konverterį, kur vyksta galutinė katalizinė metano konversija 1245 0C temperatūroje. Išeinančių dujų temperatūra panaudojama aukšto slėgio garo gamybai katiluose-utilizatoriuose. Juose dujos atvėsta iki (330 – 380) 0C temperatūros ir išvalomos dujų valymo nuo anglies monoksido technologiniame įrenginyje.

Anglies monoksidas pašalinamas jį konvertuojant vandens garu dviem laipsniais: aukštatemperatūrine CO konversija ir žematemperatūrine (iki 260 0C) katalitine CO konversija konvertoriuose. Po CO konversijos, sumažėjus CO kiekiui iki 0,65 %, ataušintas dujų –garo mišinys nukreipiamas į konvertuotų dujų valymo nuo anglies dioksido įrenginius. Valymas nuo CO2 vykdomas absorberyje, laistant metildietanolamino (MDEA) tirpalu. Regeneruojant tirpalą, išsiskiriantis CO2 sunaudojamas karbamido gamyboje. CO2 perteklius išmetamas į atmosferą per žvakę (t.š. Nr. 142). Iš absorberio dujos, kuriose lieka iki 0,03 % CO2, prateka separavimo įrenginį, kuriame išvalomos nuo MDEA tirpalo likučių ir paduodamos į metanavimo stadiją.

Metanavimo stadijoje CO ir CO2 liekanos hidrinamos vandeniliu ant katalizatorių mišinio paviršiaus, pasigaminant ekvivalentiškam kiekiui metano. Išėjusios iš metanatoriaus dujos ataušinamos iki ne aukštesnės kaip 90 oC temperatūros šilumokaičiuose, sušildydamos garo katilų maitinimo vandenį. Galutinai azoto-vandenilio mišinys atšaldomas iki (30 – 50) 0C oriniuose aušintuvuose, suspaudžiamos iki (22,0-24,0) MPa ir patenka į sintezės kompresorių, po to paduodamas į kondensacinę koloną. Ten susimaišo su cirkuliacinėmis dujomis, tiekiamomis iš kompresoriaus cirkuliacinio rato. Cirkuliacinės dujos, pašildytos šilumokaityje, patenka į sintezės koloną , kur ant katalizatoriaus sluoksnio gaunamos amoniako dujos. Iš sintezės kolonos cirkuliacinės dujos vėsinamos šilumokaičiuose, vandens šildytuvuose ir oriniuose šaldytuvuose, kuriuose atšalusios iki (16 – 43) 0C patenka į separatorių. Iš atšaldytų dujų susikondensavęs amoniakas atsiskiria separatoriuje. Nesusikondensavusios dujos iš separatoriaus patenka į cirkuliacinį kompresorių. Skystas amoniakas iš separatorių patenka į rinktuvus, išduodamas į tinklą arba peršaldymo bloką. Produkcinio amoniako peršaldymui iki minus 30 oC yra skirtas amoniako šaldymo technologinis įrenginys. Dalis peršaldyto amoniako gali būti išduodama į atmosferinę saugyklą, o kita dalis panaudojama produkcinio amoniako peršaldymui šaldytuvuose. Iš kompresoriaus tepalo bako, per technologinių įrengimų nesandarumus į gamybines patalpas patenkantys teršalai į aplinkos orą išmetami per žvakes (t. š. Nr. 145, Nr. 146, Nr. 150).

AM-70 gamybai dirbant, pastoviai fakele (t.š. Nr. 144) deginami nedideli gamtinių dujų kiekiai. Leidžiant-stabdant AM-70 gamybą, padidėja fakelo dujų debitas ir teršalų koncentracijos, deginant jame technologines dujas iš atskirų gamybos stadijų. Leidžiant-stabdant amoniako gamybos įrenginį, priklausomai nuo technologinių sąlygų, iš atskirų gamybos stadijų į aplinkos orą teršlai gali būti išmetami per taršos šaltinius Nr. 139, 140, 142, 145, 297.

Skystas amoniakas minus (29 – 32) °C temperatūros gali būti saugomas atmosferinėje amoniako 15000 t talpos saugykloje. Saugyklai veikiant saugojimo režimu (nevyksta pildymas ir išdavimas), joje saugomas skystas amoniakas, maišomas cirkuliuojant jį per saugyklą. Pastovi minus 31,4 °C temperatūra saugykloje palaikoma išgaruojant daliai skysto amoniako, palaikant saugykloje apie (5,0 – 9,0) kPa slėgį. Susidariusios amoniako dujos iš saugyklos nusiurbiamos sraigtiniais kompresoriais. Nusiurbtos amoniako dujos suslegiamos ir suskystinamos viename iš dviejų apytakiniu vandeniu aušinamų kondensatorių. Kondensatoriuose nesukondensuota dujinė fazė, sudaryta iš inertinių nesikondensuojančių dujų ir amoniako dujų, nukreipiama į technologinį įrenginį, kuriame amoniako dujos papildomai kondensuojamos, šaldant pastarojo tarpvamzdinėje ertmėje garinant skystą amoniaką. Sukondensuotas amoniakas surenkamas, o nedidelis kiekis nesikondensuojančių dujinių priemaišų (N2, H2, Ar) nukreipiamas į dujinių atliekų sudeginimo fakelą (t.š. Nr. 391), kurio degiklyje pastoviai dega gamtinės dujos. Papildomai apsaugai nuo slėgio padidėjimo saugykloje sumontuoti apsaugos vožtuvai, vieno vožtuvo išmetimas pajungtas į fakelą, kitų dviejų vožtuvų – į aplinkos orą. Pastarieji vožtuvai skirti saugyklos korpuso apsaugai situacijoje, kuomet sugestų visi dujinio amoniako suskystinimo kompresoriai ir sutriktų amoniako garų automatinis nuvedimas į fakelą. Tuomet saugykloje staigiai pakilus slėgiui pirmiausia suveiktų apsaugos vožtuvas, numetantis amoniako garus į fakelą (t.š. Nr. 391) sudeginimui. Jeigu toliau kiltų slėgis, paeiliui suveiktų dar du vožtuvai, perteklinius amoniako garus išmetantys į aplinką.

**AMONIAKO GAMYBOS AM-70 AGREGATE SCHEMA**

Gamtinių dujų kompresorius

Gamtinės dujos

Cheminis vandens paruošimas

Technologinio oro kompresorius

Dujų valymas nuo CO2

Oras iš atmosferos

Dujų valymas nuo sieros junginių

Metano

konversija

CO

konversija

Metanavimas

Amoniako sintezė

Sintezės dujų kompresorius

Skystas NH3 į bendrovės tinklą

Dujinis NH3 į bendrovės tinklą

Upės vanduo

Garas į technologiją, bendrovės tinklą

Kondensato valymo įrenginys

Vandens garas

Išvalytas kondensatas į ChVP skyrių arba paviršinės (lietaus) ir pramonėje susidarančių nuotekų tinklus

Nepakankamai išvalytas kondensatas į 500 m3 talpą ir pramoninių nuotekų tinklus

CO2 į bendrovės tinklą

arba žvakę

Taršos šaltinis Nr.139

Taršos šaltinis Nr.150

Taršos šaltinis Nr.140

Taršos šaltinis Nr.144

Taršos šaltinis Nr.145

Taršos šaltinis Nr.146

Taršos šaltinis Nr.142

Taršos šaltinis Nr.151

**Garo ir produkcijos gamybai reikalingo vandens cheminis paruošimas** vykdomas iš upės vandens, gaunamo vamzdynais iš bendragamyklinių vandens tiekimo tinklų. Garo katilams naudojamas bedruskis vanduo gaunamas upės vandeniui praėjus vandens nuskaidrinimo, suminkštinimo, nudruskinimo ir gilaus nudruskinimo pakopas. Upės vanduo filtruojamas mechaniniuose filtruose, nuskaidrinamas 5 % koncentracijos kalkių pienu, iš vandens pašalinant karbonatinį kietumą. Kalkių pienas gaunamas gesinant maltas statybines kalkes vandeniu. Maltos statybinės kalkės atvežamos specialia geležinkelio arba auto cisterna. Iš cisternų kalkės suspaustu oru iškraunamos į kalkių talpas. Perteklinio oro srautas karu su kalkių dulkėmis praeina dulkių gaudyklę, kur nusodinamos dulkės, ir išmetamas į aplinkos orą (t. š. Nr. 151). Kartu su nuskaidrinimu vykdomas ir koaguliavimo procesas, kaip koaguliantą naudojant geležies sulfatą FeSO4·12H2O. Nuskaidrintas vanduo filtruojamas ir paskirstomas į suminkštinimo ir nudruskinimo technologinius įrenginius. Iš nuskaidrintuvų susidariusio šlamo perteklius nudrenuojamas į šlamo duobę, iš kur siurbliais paduodamas į šlamo sukaupėją. Iš šlamo sukaupėjo nuotekos drenuojamos į paviršinių (lietaus) ir pramonėje susidarančių nevalytinų nuotekų bendragamyklinius tinklus. Vanduo minkštinamas tam, kad iš jo pašalinti nuoviras sukeliančius kalcio ir magnio jonus. Nuskaidrintas vanduo leidžiamas per dviejų laipsnių natrio (Na) katijonitinius filtrus, kuriuose vandeniui tekant per Na katijonitų sluoksnį, kalcio ir magnio katijonai Ca2+, Mg2+ pakeičiami natrio katijonais. Pasibaigus filtro darbo ciklui, filtras regeneruojamas 8 % koncentracijos natrio druskos tirpalu, išplaunamas vandeniu.

Nudruskintas vanduo pirmo laipsnio H katijonitiniuose filtruose parūgštinamas iki (3,0 – 3,6) pH. Atjungus filtrus regeneravimui, katijonitas regeneruojamas sieros rūgšties tirpalu, po regeneravimo išplaunant nudruskintu vandeniu. Po pirmo laipsnio H katijonitinių filtrų vanduo paduodamas į pirmo laipsnio OH anijonitinius filtrus. Pratekėjęs filtrus vanduo patenka į dekarbonizatorius, kur iš vandens pašalinama laisva angliarūgštė. Anijonitiniai filtrai regeneruojami natrio šarmo tirpalu, po to praplaunant pirmo laipsnio H katijonitiniu vandeniu. Dekarbonizuotas vanduo surenkamas į talpą ir paduodamas į antro laipsnio H katijonitinius filtrus. Katijonitas regeneruojamas sieros rūgšties tirpalu, po regeneravimo išplaunanant dekarbonizuotu vandeniu. Po antro laipsnio H katijonitinių filtrų vanduo paduodamas į antro laipsnio OH anijonitinius filtrus. Anijonitas regeneruojamas natrio šarmo tirpalu, po regeneravimo išplaunamas antro laipsnio H katijonitiniu vandeniu. Po antro laipsnio dalinai bedruskis vanduo tiekiamas į dalinai bedruskio vandens talpą, iš kurios naudojama bedruskio vandens gamybai ir/ar tiekiama vartotojams. Bedruskis vanduo gaunamas praleidžiant dalinai bedruskį vandenį per kombinuoto veikimo filtrus, užpildytus katijonitine ir anijonitine įkrova. Katijonitas ir anijonitas veikia kaip daugybė nuosekliai sujungtų H ir OH jonų grupių, kurios pašalina likusias druskas iš vandens. Vykstant šiems procesams, vandens elektrinis laidis sumažėja iki (0,5 – 1,5) μS/cm, SiO3 iki (10 – 30) μg/l. Filtrai atjungiami regeneravimui vandens laidžiui padidėjus virš 6 μS/cm. Anijonitai regeneruojami natrio šarmo tirpalu, katijonitai regeneruojamai sieros rūgšties tirpalu. Į bedruskį vandenį dozuojamas amoniakinio vandens tirpalas, kad pakelti vandens pH rodiklį iki (9,1 – 9,3). Bedruskis vanduo kaupiamas talpose, iš kurių tiekiamas vartotojams.

**CHEMIŠKAI VALYTO VANDENS GAMYBOS SCHEMA**

Turbininis kondensatas

Kondensatas

Kalkių dulkių išmetimas į aplinką

(t. š. Nr.151)

Suminkštintas vanduo technologijai

Upės vanduo

Suminkštinimas

Bedruskis vanduo

garo gamybai

Nuskaidrinimas

Pašiltintas vanduo

Gilus nudruskinimas

Nudruskinimas

Bedruskis vanduo

technologijai

Dalinai bedruskis vanduo technologijai

Filtruotas vanduo apytakinių ciklų Nr.5A, 10 papildymui

Filtravimas

Amoniako gamyboje AM-70 susidaro:

* Amoniako gamyboje AM-70 susidarančios paviršinės (lietaus) ir pramonėje susidarančios nevalytinos nuotekos nukreipiamos į bendragamyklinius nuotekų tinklus ir išleidžiamos centralizuotai į aplinką, buitinės ir gamybinės nuotekos nukreipiamos į bendragamyklinius nuotekų tinklus ir išleidžiamos centralizuotai į UAB „Jonavos vandenys“ valymo įrenginius. (skyrius VIII);
* Amoniako gamyboje AM-70 susidarančios atliekos (pvz.: filtrų medžiagos, panaudota alyva, panaudota aktyvinta anglis, katalizatoriai, panaudoti absorbentai, remonto metu susidarančios izoliacinių medžiagų atliekos ir pan.), rūšiuojamos susidarymo vietoje, apskaitomos ir perduodamos atliekų tvarkytojams su atliekų srautais, susidariusiais kituose bendrovės padaliniuose (skyrius XI).

**Amoniako gamybos AM-80 technologija** yra analogiška įrenginiui AM-70. Amoniako *g*amyba suprojektuota kaip viena nepertraukiamos gamybos technologinė linija.

Pagrindinės gamybos stadijos:

* Katalitinis gamtinių dujų valymas nuo sieros junginių;
* Katalitinė metano konversija vandens garu (pirminis reformingas);
* Katalitinė metano konversija oro ir vandens garų mišiniu (antrinis reformingas);
* Anglies monoksido dvilaipsninė katalitinė konversija vandens garais;
* Konvertuotų dujų išvalymas nuo anglies dioksido metildietanolamino tirpalu;
* Katalitinis konvertuotų dujų išvalymas nuo anglies monoksido ir dioksido, redukuojant jį iki metano (metanavimas);
* Amoniako sintezė ir skysto amoniako atskyrimas.

Gamtinės dujos iš bendrovės gamtinių dujų tinklo prateka separatorių ir tinklinius filtrus, kuriuose išvalomos nuo skystų ir kietų priemaišų ir patenka į kompresorių, kur suslegiamos iki nedaugiau kaip 4,5 MPa. Suslėgtos dujos paduodamos į valymo nuo sieros junginių technologinį įrenginį, kur pirmiausia pašildomos liepsniniame šildytuve. Reikalinga šiluma gaunama deginant kūryklines gamtines dujas šildytuvo degikliuose. Degimo produktai išmetami į atmosferą (t.š. Nr. 351).

Išvalytos gamtinės dujos maišomos su 4,05 MPa slėgio vandens garais ir ant katalizatoriaus paviršiaus metanas konvertuojamas iki vandenilio. Po valymo dujos maišomos su garu ir mišinys vamzdinės krosnies šilumokaityje pakaitinamas iki 520 °C ir nukreipiamas į reakcinius vamzdžius, kur vyksta katalitinė gamtinių dujų konversija garu. Metano konversijos endoterminėms reakcijoms reikalinga šiluma gaunama deginant gamtines dujas vamzdinės ir pagalbinės krosnies degikliuose. Degimo dujos iš vamzdinės krosnies radialinės dalies patenka į šilumos utilizavimo bloką, praeina redukcinį dujų valymą amoniaku nuo NOx ir dūmsiurbiais per kaminą (t.š. Nr. 350) išmetamos į aplinkos orą.

Po pirminės konversijos likęs metanas galutinai konvertuojamas šachtiniame konverteryje deguonimi ir garu. Įvedant orą, įvedamas ir sintezės procesui reikalingas azotas. Oras technologiniam procesui imamas iš atmosferos. Praėjęs filtrų kamerą, oras patenka į oro kompresorių, kur slegiamas iki 3,6 MPa slėgio ir įšyla iki 300 oC temperatūros. Oras iš kompresoriaus sumaišomas su vandens garu, pašildomas iki 510 0C temperatūros ir paduodamas į šachtinį konverterį, kur vyksta galutinė katalizinė metano konversija 1245 0C temperatūroje. Išeinančių dujų temperatūra panaudojama aukšto slėgio garo gamybai katiluose-utilizatoriuose. Juose dujos atvėsta iki (330 – 380) 0C temperatūros ir išvalomos dujų valymo nuo anglies monoksido įrenginyje. Anglies monoksidas pašalinamas konvertuojant vandens garu dviem laipsniais: aukštatemperatūrine CO konversija ir žematemperatūrine (iki 260 0C) katalitine CO konversija konverteriuose. Po CO konversijos, sumažėjus CO kiekiui iki 0,65 %, ataušintas dujų–garo mišinys nukreipiamas į konvertuotų dujų valymą nuo anglies dioksido. Valymas nuo CO2 vykdomas absorberyje, laistant metildietanolamino (MDEA) tirpalu. Regeneruojant tirpalą, išsiskiriantis CO2 sunaudojamas karbamido gamyboje. CO2 perteklius išmetamas į atmosferą per žvakę (t.š. Nr. 354). Iš absorberio dujos, kuriose lieka iki 0,03 % CO2, prateka separavimo įrenginį, kuriame išvalomos nuo MDEA tirpalo likučių ir paduodamos į metanavimo technologinį įrenginį, kuriame CO ir CO2 liekanos hidrinamos vandeniliu ant katalizatorių mišinio paviršiaus, pasigaminant ekvivalentiškam kiekiui metano. Išėjusios iš metanatoriaus dujos ataušinamos iki ne aukštesnės kaip 90 oC temperatūros šilumokaičiuose, sušildydamos garo katilų maitinimo vandenį. Katilų maitinimo vandens gamyba atliekama cheminio vandens valymo skyriuje, kuris reagentus vamzdynais gauna iš AM-70 garo ir produkcijos gamybai reikalingo vandens cheminio paruošimo skyriaus ir vandens valymas vykdomas pagal analogišką technologiją. Procesą sudaro upės vandens koaguliacija, dozuojant kalkių pieną ir geležies sulfatą, gauto nuskaidrinto koaguliuoto vandens nudruskinimas H, OH jonitiniuose filtruose, gilus nudruskinimas maišytų dervų filtruose. Iš nuskaidrintuvų susidariusio šlamo perteklius nudrenuojamas į šlamo duobę, iš kur siurbliais paduodamas į šlamo sukaupėją. Iš šlamo sukaupėjo nuotekos drenuojamos į paviršinių (lietaus) ir pramonėje susidarančių nevalytinų nuotekų bendragamyklinius tinklus. Galutinai azoto-vandenilio mišinys atšaldomas iki (30 – 50) 0C oriniuose aušintuvuose, suspaudžiamos iki (22,0-24,0) MPa ir patenka į sintezės kompresorių, po to paduodamas į kondensacinę koloną. Ten susimaišo su cirkuliacinėmis dujomis, tiekiamomis iš kompresoriaus cirkuliacinio rato. Cirkuliacinės dujos, pašildytos šilumokaityje, patenka į sintezės koloną. Radialinėje sintezės kolonoje pasigaminęs amoniakas kondensuojamas, atskiriamas separatoriuje ir patenka į tarpinius rinktuvus. Skystas amoniakas kompresoriniame šaldymo cikle atšaldomas iki minus 33°C ir nukreipiamas saugojimui į izoterminę saugyklą. Iš kompresoriaus tepalo bako, per technologinių įrengimų nesandarumus į gamybines patalpas patenkantys teršalai į aplinkos orą išmetami per žvakę (t. š. Nr. 392). Sintezės ciklo tankinės ir prapūtimo dujos valomos nuo amoniako skirtinguose slėgiuose, absorbuojant pastarąjį vandeniu. Susidaręs amoniako vanduo distiliuojamas 2,4 MPa slėgyje. Dujinis amoniakas yra nukreipiamas suskystinimui, o likęs absorbentas panaudojamas pakartotinai. Nuo amoniako išvalytos prapūtimo dujos yra nukreipiamos į membraninį vandenilio išskyrimo įrenginį. Gauta vandenilinė frakcija grąžinama į sintezės dujų kompresoriaus įsiurbimą.

AM-80 gamybai dirbant, pastoviai fakele (t.š. Nr. 356) deginami nedideli gamtinių dujų kiekiai. Leidžiant-stabdant amoniako AM-80 gamybą, jame deginamos technologinės dujos iš atskirų gamybos stadijų. Leidžiant-stabdant amoniako gamybos įrenginį, priklausomai nuo technologinių sąlygų, iš atskirų gamybos stadijų į aplinkos orą teršlai gali būti išmetami per taršos šaltinius Nr. 353, 350, 351, 392.

Amoniako gamyboje AM-80 susidaro:

* Amoniako gamyboje AM-80 susidarančios paviršinės (lietaus) ir pramonėje susidarančios nevalytinos nuotekos nukreipiamos į bendragamyklinius nuotekų tinklus ir išleidžiamos centralizuotai į aplinką, buitinės ir gamybinės nuotekos nukreipiamos į bendragamyklinius nuotekų tinklus ir išleidžiamos centralizuotai į UAB „Jonavos vandenys“ valymo įrenginius. (skyrius VIII);
* Amoniako gamyboje AM-80 susidarančios atliekos (pvz.: panaudota alyva, aktyvinta anglis, katalizatoriai, absorbentai, filtrų medžiagos, remonto metu susidarančios izoliacinių medžiagų atliekos ir pan.), rūšiuojamos susidarymo vietoje, apskaitomos ir perduodamos atliekų tvarkytojams su atliekų srautais, susidariusiais kituose bendrovės padaliniuose (skyrius XI).

**AMONIAKO GAMYBOS AM-80 AGREGATE SCHEMA**

**5**

Kompresija

Kompresija

gamtinės dujos

Amoniakinio šaldymo kompresorius

Amoniako sintezė

Sintezės dujų kompresorius

Technologinio oro kompresorius

Gamtinių dujų kompresorius

oras

**2**

Skystas NH3 į sandėlį

**1**

**4**

**3**

ChVP skyrius

Metanavimas

CO2

išvalymas

Upės vanduo

katilų vanduo

CO

konversija

Metano konversija

Sieros valymas

CO2

Garai turbinų sukimui ir

į bendrovės tinklą

Karbamido gamyba

**Nuolat veikiantys atmosferos taršos šaltiniai:**

1. – poz.103 kaminas (taršos šaltinio Nr. 350)
2. – poz.107 kaminas (taršos šaltinio Nr. 351)
3. - CO2 žvakė (taršos šaltinio Nr. 354)
4. – fakelas (taršos šaltinio Nr. 356)
5. – žvakė (taršos šaltinio Nr. 392)

**AZOTO RŪGŠTIES GAMYBA**

Azoto rūgšties gamyba vykdoma devyniuose UKL-7 ir dviejuose Grand Paroisse (GP, GP-2) azoto rūgšties nepertraukiamos gamybos technologiniuose įrenginiuose.

Azoto rūgšties produkcijos gamybos principas UKL-7 ir GP yra vienodas, t.y. azoto rūgštis gaminama absorbuojant NO2 vandeniu absorbcinėje kolonoje. NO2 gaunamas oksiduojant NO oro deguonimi. Azoto monoksidas (NO) gaminamas oksiduojant amoniaką oro deguonimi ant katalizatoriaus. Produkcinė HNO3 yra nukreipiama į saugyklas. Azoto rūgšties gamyba UKL-7 ir GP agregatuose skiriasi tuo, kad UKL-7 naudojama vieno slėgio (0,73MPa), o GP agregate – dviejų slėgių (0,33 MPa ir 0,8 MPa) gamybos schema.

Azoto rūgšties gamybos procesą sudaro šios pagrindinės stadijos:

* amoniako ir oro mišinio paruošimas;
* amoniako katalizinė oksidacija kontaktiniame aparate;
* nitrozinių dujų šilumos regeneracija;
* azoto oksidų absorbcija vandeniu;
* selektyvus azoto oksidų išvalymas iš liekamųjų dujų;
* azoto rūgšties tiekimas ir sandėliavimas.

**Vieno slėgio (0,73 MPa) schema UKL-7 agregatuose.** Išvalytas nuo priemaišų oras turbokompresoriumi suslegiamas ir maišytuve sumaišomas su dujiniu amoniaku. Gautas amoniako–oro mišinys nukreipiamas į kontaktinį aparatą, kur katalizinės oksidacijos metu ant pirminio katalizatoriaus amoniakas oksiduojamas į azoto monoksidą NO. Šalutinių reakcijų metu taip pat susidaro ir azoto suboksidas N2O – šiltnamio efektą sukeliančios dujos. Naudojant antrinį katalizatorių, sumontuotą kontaktiniame aparate po pirminio katalizatoriaus tinklais, N2O suskaidomas į deguonį (O2) ir azotą (N2) – šiltnamio efektui poveikio neturinčias dujas. Kontaktiniame aparate gautas azoto oksidų, vandens garų ir azoto mišinys vadinamas nitrozinėmis dujomis (ND). ND yra atšaldomos katile utilizatoriuje, kur NO oro deguonimi oksiduojamas į NO2. Išėjusios iš šilumos utilizavimo katilo, ND šaldomos liekamųjų dujų šildytuvuose, po šaldytuvuose kondensatoriuose. Iš šaldytuvų-kondensatorių į absorbcinę koloną patekusios ND absorbuojamos vandeniu ir pagaminama (56-58) % azoto rūgštis. Kolonoje pagaminta azoto rūgštis nukreipiama į produkcinės azoto rūgšties saugyklas, iš kurių išduodama vartotojams. Iš produkcinės azoto rūgšties saugyklų į aplinkos orą išmetamos dujos į kaminą (taršos šaltinis Nr. 001).

Neabsorbuotos absorbcijos kolonoje dujos vadinamos liekamosiomis. Liekamosios dujos po absorbcijos kolonos valomos nuo azoto oksidų NOx selektyvaus valymo reaktoriuje, naudojant selektyvios katalizinės redukcijos metodą. Azoto oksidai reaktoriuje katalizatoriaus paviršiuje redukuojami amoniaku (NH3). Po valymo selektyvaus valymo reaktoriuje išėjusios dujos sumaišomos su technologijoje nenaudojama oro dalimi ir šildomos, deginant gamtines dujas, universalioje turbinos degimo kameroje. Šių dujų slėgis ir temperatūra rekuperuojami dujų turbinoje orui suslėgti, vandens garams gaminti, vandeniui šildyti. Atšalusios iki (160-180)0C liekamosios dujos išmetamos į aplinkos orą. (taršos šaltiniai Nr. 001 ir Nr. 002)

Iš devynių UKL-7 agregatų į aplinkos orą išmetami teršalai (NOx, NH3, CO, SO2) per du taršos šaltinius Nr. 001 ir Nr. 002. Per devynių UKL-7 agregatų technologinių įrengimų nesandarumus į gamybines patalpas patenkantys teršalai į aplinkos orą išmetami per ventiliacijos sistemas (t.š. Nr. 005). UKL-7 agregatai leidžiami į darbą ir stabdomi tik po vieną. Leidimo – stabdymo ar avarinio stojimo metu dujos su teršalais išmetamos į aplinkos orą per t. š Nr. 001 ir Nr. 002. Paleidimo metu 15-30 min. neveikia išmetamų dujų valymo nuo NOx reaktorius. Avarinio stojimo, kada trūksta kontaktinio aparato membrana, teršalai į aplinkos orą išmetami per kiekviename iš devynių UKL7 agregatų esančias žvakes (t. š. Nr. 241; 242; 243; 244; 245; 246; 247; 248; 249).



**3. Veiklos rūšys, kurioms išduodamas leidimas:**

|  |  |
| --- | --- |
| **AB „Achema“ įrenginyje vykdomos veiklos pavadinimas** | **Veiklos pradžia** |
| Formalino gamyba | Vietoje nuo 1979 metų veikiančios gamybos, 2019 m. pradėta eksploatuoti naują formalino gamybos agregatą |
| Karbamido-formaldehidinių dervų gamyba | 1999 metais, planuojamas išplėtimas ir modernizavimas 2020 metais |
| Priedų trąšoms gamyba | 2001 metai |
| Amoniako gamyba AM-70 | 1978 metai |
| Amoniako gamyba AM-80 | 2006 metais |
| Azoto, deguonies ir argono gamyba | 1964 metais; modernizuota 2015 metais |
| Azoto rūgšties gamyba GP | 2003 metais |
| Azoto rūgšties gamyba GP-2 | 2015 metais |
| Azoto rūgšties gamyba UKL7 | UKL7 Nr.1; 2; 3 pradėti eksploatuoti 1972 m., UKL7 Nr. 4 - 1975 m., UKL7 Nr. 5 - 1977 m., UKL7 Nr. 6 - 1985 m.,  UKL7 Nr. 7 - 2003 m.; UKL7 Nr. 8 - 2004 m. ir UKL7 Nr. 9 pradėtas eksploatuoti 2008 m. |
| Amoniako vandens gamyba | 1965 metais |
| Aliuminio sulfato gamyba | 1999 metais |
| Amonio nitrato gamyba | 1972 metais |
| Skystų azoto trąšų (KAS) gamyba | 1995 metais |
| Karbamido gamyba | 1970 metais |
| Kalcio-amonio nitrato gamyba | 2003 metais |
| Skystų kompleksinių trąšų gamyba | 1987 metais |
| Kogeneracinė jėgainė Nr. 1 | 2004 metais |
| Kogeneracinė jėgainė Nr. 2 | 2011 metais |
| Garų ir šilumos gamybos baro katilinė | 1965 metais |
| Paleidimo katilinė Nr. 1 | 1978 metais |
| Paleidimo katilinė Nr. 2 | 2006 metais |

**8. Tarša į aplinkos orą**

AB „Achema“ aplinkos oro taršos šaltinių išdėstymas įmonės teritorijoje nurodytas **priede 1**.

**6 lentelė**. Leidžiami išmesti į aplinkos orą teršalai ir jų kiekis

| **Teršalo pavadinimas** | **Teršalo kodas** | **Leidžiama išmesti,t/m** |
| --- | --- | --- |
| **1** | **2** | **3** |
| Azoto oksidai (A) | 250 | 767,1450 |
| Azoto oksidai (C) | 6044 | 1313,4210 |
| Kietosios dalelės (A) | 6493 | 11,8800 |
| Kietosios dalelės (C) | 4281 | 6,5450 |
| Sieros dioksidas (A) | 1753 | 99,3380 |
| Sieros dioksidas (C) | 6051 | 24,8670 |
| Amoniakas | 134 | 841,4056 |
| **Lakieji organiniai junginiai (abėcėlės tvarka**): | XXXXXXXX | XXXXXXXX |
| 1,3,5-trimetilbenzenas (mezitilenas) | 7418 | 0,0003 |
| Acetonas | 65 | 0,0650 |
| Benzolas (benzenas) | 316 | 0,0010 |
| Butanolis (butilo alkoholis) | 359 | 0,0143 |
| Butanonas (metiletiketonas) | 7417 | 0,4200 |
| Butilacetatas | 367 | 0,0290 |
| Cikloheksanonas | 506 | 0,0010 |
| Diacetonas (diacetono alkoholis) | 531 | 0,0023 |
| Difenilas (bifenilas) | 7646 | 0,0000934 |
| Dimetilo eteris | 656 | 8,8080 |
| Etanolis | 739 | 0,0643 |
| Etilacetatas | 747 | 0,0230 |
| Etilbenzolas | 763 | 0,0001 |
| Izobutanolis | 3177 | 0,0055 |
| Izopropanolis | 1108 | 0,0015 |
| Ksilolas (ksilenas) | 1260 | 0,0360 |
| Lakieji organiniai junginiai (LOJ) | 308 | 0,9053 |
| Metanolis | 3555 | 28,6607 |
| Toluolas (toluenas) | 1108 | 0,0498 |
| **Kiti teršalai (abėcėlės tvarka):** | XXXXXXXX | XXXXXXXXX |
| Anglies monoksidas (A) | 177 | 1001,186 |
| Anglies monoksidas (B) | 5917 | 27,428 |
| Anglies monoksidas (C) | 6069 | 1634,946 |
| Amonio nitratas ir KAN dulkės | 2441 | 470,871 |
| Azoto rūgštis | 268 | 10,3828 |
| Chromo oksidas | 2721 | 0,0030 |
| Fluoridai | 3015 | 0,0012 |
| Fluoro vandenilis | 862 | 0,0013 |
| Formaldehidas | 871 | 1,951045 |
| Geležis ir jos junginiai | 3113 | 0,0030 |
| Karbamidas | 3381 | 166,964 |
| Manganas, mangano oksidai ir kiti mangano junginiai | 3516 | 0,0008 |
| Nikelis ir jo junginiai | 1589 | 0,00007 |
| Sieros rūgštis | 1761 | 0,00902 |
| Skruzdžių rūgštis | 1812 | 0,0020 |
| Švino organiniai ir neorganiniai junginiai | 2094 | 0,00002 |
| Varis ir jo junginiai | 4424 | 0,0001 |
|  | **Iš viso:** | **6417,438148** |

**7 lentelė. Leidžiama tarša į aplinkos orą**

Įrenginio pavadinimas **ENERGIJOS GAMYBA**

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Cecho ar kt. pavadinimas arba Nr.** | **Taršos šaltiniai** | **Teršalai** | | **Leidžiama tarša** | | |
| **Nr.** | **pavadinimas** | **kodas** | **Vienkartinis dydis** | | **metinė,**  **t/m.** |
| **vnt.** | **maks.** |
| **1** | **2** | **3** | **4** | **5** | **6** | **7** |
| Energijos gamyba | 386 | Azoto oksidai (A) | 250 | g/s | 8,45250 | 240,118 |
| mg/Nm3 | 75,0 |
| Anglies monoksidas (A) | 177 | g/s | 11,27000 | 204,390 |
| mg/Nm3 | 100,0 |
| Sieros dioksidas (A) | 1753 | g/s | 0,96700 | 9,862 |
| **Iš viso įrenginiui:** | | | | | **454,370** |

Įrenginio pavadinimas **FORMALINO GAMYBA**

| **Cecho ar kt. pavadinimas arba Nr.** | **Taršos šaltiniai** | **Teršalai** | | **Leidžiama tarša** | | |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Nr.** | **pavadinimas** | **kodas** | **Vienkartinis dydis** | | **metinė,**  **t/m.** |
| **vnt.** | **maks.** |
| **1** | **2** | **3** | **4** | **5** | **6** | **7** |
| Formalino gamyba | 126 | Metanolis | 3555 | g/s | 0,05000 | 0,300 |
| 127 | Metanolis | 3555 | g/s | 0,05000 | 0,300 |
| 128 | Metanolis | 3555 | g/s | 0,05000 | 0,300 |
| 129 | Metanolis | 3555 | g/s | 0,05000 | 0,300 |
| 130 | Metanolis | 3555 | g/s | 0,05000 | 0,300 |
| 131 | Metanolis | 3555 | g/s | 0,05000 | 0,300 |
| 134 | Metanolis | 3555 | g/s | 0,04000 | 0,388 |
| 054 | Metanolis | 3555 | g/s | 0,08000 | 0,402 |
| 055 | Metanolis | 3555 | g/s | 0,10000 | 0,520 |

| **Cecho ar kt. pavadinimas arba Nr.** | **Taršos šaltiniai** | **Teršalai** | | **Leidžiama tarša** | | |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Nr.** | **pavadinimas** | **kodas** | **Vienkartinis dydis** | | **metinė,**  **t/m.** |
| **vnt.** | **maks.** |
| **1** | **2** | **3** | **4** | **5** | **6** | **7** |
| Formalino gamyba | 059 | Formaldehidas | 871 | g/s | 0,00300 | 0,0021 |
| Metanolis | 3555 | g/s | 0,00940 | 0,0151 |
| 061 | Formaldehidas | 871 | g/s | 0,04330 | 0,0193 |
| Metanolis | 3555 | g/s | 0,03430 | 0,0207 |
| 065 | Formaldehidas | 871 | g/s | 0,00030 | 0,0066 |
| Metanolis | 3555 | g/s | 0,00060 | 0,0141 |
| 067 | Formaldehidas | 871 | g/s | 0,00010 | 0,001 |
| Metanolis | 3555 | g/s | 0,00200 | 0,038 |
| 068 | Formaldehidas | 871 | g/s | 0,00010 | 0,001 |
| Metanolis | 3555 | g/s | 0,00100 | 0,019 |
| 301 | Formaldehidas | 871 | g/s | 0,04500 | 1,361 |
| Metanolis | 3555 | g/s | 0,68000 | 20,563 |
| Anglies monoksidas (B) | 5917 | g/s | 0,90700 | 27,428 |
| Dimetilo eteris | 656 | g/s | 0,29100 | 8,800 |
| 302 | Difenilas | 7646 | g/s | 0,0000636 | 0,0000467 |
| 303 | Difenilas | 7646 | g/s | 0,0000636 | 0,0000467 |
| 304 | Formaldehidas | 871 | g/s | 0,0000117 | 0,000353 |
| LOJ | 308 | g/s | 0,00018 | 0,005 |
| 305 | Formaldehidas | 871 | g/s | 0,0000117 | 0,000353 |
| LOJ | 308 | g/s | 0,00018 | 0,005 |
| 306 | Formaldehidas | 871 | g/s | 0,0000117 | 0,000353 |
| LOJ | 308 | g/s | 0,00018 | 0,005 |
| 307 | Formaldehidas | 871 | g/s | 0,00000867 | 0,000262 |
| LOJ | 308 | g/s | 0,00009 | 0,003 |
| 308 | Formaldehidas | 871 | g/s | 0,00000867 | 0,000262 |
| LOJ | 308 | g/s | 0,00009 | 0,003 |
| 309 | Formaldehidas | 871 | g/s | 0,00000867 | 0,000262 |
| LOJ | 308 | g/s | 0,00009 | 0,003 |

| **Cecho ar kt. pavadinimas arba Nr.** | **Taršos šaltiniai** | **Teršalai** | | **Leidžiama tarša** | | |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Nr.** | **pavadinimas** | **kodas** | **Vienkartinis dydis** | | **metinė,**  **t/m.** |
| **vnt.** | **maks.** |
| **1** | **2** | **3** | **4** | **5** | **6** | **7** |
| Formalino gamyba | 310 | Formaldehidas | 871 | g/s | 0,001 | 0,071 |
| 311 | Formaldehidas | 871 | g/s | 0,000377 | 0,021 |
| **Iš viso įrenginiui:** | | | | | **61,5168384** |

Įrenginio pavadinimas **KARBAMIDO - FORMALDEHIDINIŲ DERVŲ GAMYBA**

| **Cecho ar kt. pavadinimas arba Nr.** | **Taršos šaltiniai** | **Teršalai** | | **Leidžiama tarša** | | |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Nr.** | **pavadinimas** | **kodas** | **Vienkartinis dydis** | | **metinė,**  **t/m.** |
| **vnt.** | **maks.** |
| **1** | **2** | **3** | **4** | **5** | **6** | **7** |
| Karbamido-formaldehido dervų (KFD) gamyba  Karbamido-formaldehido dervų (KFD) gamyba | 064 | Formaldehidas | 871 | g/s | 0,10700 | 0,051 |
| Metanolis | 3555 | g/s | 0,71400 | 1,379 |
| Amoniakas | 134 | g/s | 0,12500 | 0,280 |
| 069 | Formaldehidas | 871 | g/s | 0,00010 | 0,001 |
| 070 | Formaldehidas | 871 | g/s | 0,00016 | 0,001 |
| 071 | Formaldehidas | 871 | g/s | 0,00090 | 0,002 |
| 221 | Formaldehidas | 871 | g/s | 0,00100 | 0,002 |
| 073\* | Formaldehidas | 871 | g/s | 0,02300 | 0,171 |
|  | Metanolis | 3555 | g/s | 0,30000 | 1,750 |
| 075\* | Formaldehidas | 871 | g/s | 0,02250 | 0,126 |
| Metanolis | 3555 | g/s | 0,25000 | 1,501 |
| 222 | Formaldehidas | 871 | g/s | 0,05400 | 0,0446 |
| Metanolis | 3555 | g/s | 0,11400 | 0,0979 |
| Amoniakas | 134 | g/s | 0,02200 | 0,0173 |
| Skruzdžių rūgštis | 1812 | g/s | 0,00100 | 0,001 |
| 223 | Formaldehidas | 871 | g/s | 0,05400 | 0,0446 |
| Metanolis | 3555 | g/s | 0,11400 | 0,0979 |
| Amoniakas | 134 | g/s | 0,02200 | 0,0173 |
| Skruzdžių rūgštis | 1812 | g/s | 0,00100 | 0,001 |
| 225 | Formaldehidas | 871 | g/s | 0,00120 | 0,003 |
| Amoniakas | 134 | g/s | 0,00450 | 0,010 |
| 406 | Amoniakas | 134 | g/s | 0,01580 | 0,237 |
| Karbamidas | 3381 | g/s | 0,01900 | 0,284 |
| 228 | Formaldehidas | 871 | g/s | 0,00100 | 0,020 |
| Metanolis | 3555 | g/s | 0,00230 | 0,055 |
| 320 | Amoniakas | 134 | g/s | 0,01580 | 0,237 |
| Karbamidas | 3381 | g/s | 0,01900 | 0,284 |
|  |  |  | **Iš viso įrenginiui:** | | **6,7156** |

Įrenginio pavadinimas **AMONIAKO GAMYBA AM 70**

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Cecho ar kt. pavadinimas arba Nr.** | **Taršos šaltiniai** | **Teršalai** | | **Leidžiama tarša** | | |
| **Nr.** | **pavadinimas** | **kodas** | **Vienkartinis dydis** | | **metinė,**  **t/m.** |
| **vnt.** | **maks.** |
| **1** | **2** | **3** | **4** | **5** | **6** | **7** |
| Amoniako gamyba įrenginyje  AM-70 | 139 | Azoto oksidai (C) | 6044 | g/s | 11,66000 | 297,384 |
| Anglies monoksidas (C) | 6069 | g/s | 18,65600 | 298,867 |
| Amoniakas | 134 | g/s | 1,75000 | 16,336 |
| Sieros dioksidas (C) | 6051 | g/s | 1,00040 | 7,011 |
| 140 | Azoto oksidai (C) | 6044 | g/s | 0,98000 | 23,715 |
| Anglies monoksidas (C) | 6069 | g/s | 5,34000 | 119,080 |
| Amoniakas | 134 | g/s | 0,35100 | 6,150 |
| Sieros dioksidas (C) | 6051 | g/s | 0,03350 | 0,353 |
| 142 | Anglies monoksidas (C) | 6069 | g/s | 10,80000 | 315,139 |
| 144 | Azoto oksidai (C) | 6044 | g/s | 0,36000 | 3,942 |
| Anglies monoksidas (C) | 6069 | g/s | 0,39000 | 4,730 |
| Sieros dioksidas (C) | 6051 | g/s | 0,00031 | 0,007 |
| 145 | Amoniakas | 134 | g/s | 0,36000 | 4,415 |
| 146\* | Amoniakas | 134 | g/s | 0,08000 | 2,280 |

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Cecho ar kt. pavadinimas arba Nr.** | **Taršos šaltiniai** | **Teršalai** | | **Leidžiama tarša** | | |
| **Nr.** | **pavadinimas** | **kodas** | **Vienkartinis dydis** | | **metinė,**  **t/m.** |
| **vnt.** | **maks.** |
| **1** | **2** | **3** | **4** | **5** | **6** | **7** |
| Amoniako gamyba įrenginyje  AM-70 | 151 | Kietosios dalelės (C) | 4281 | g/s | 0,36000 | 0,378 |
| 391 | Azoto oksidai (C) | 6044 | g/s | 0,01200 | 0,300 |
| Anglies monoksidas (C) | 6069 | g/s | 0,01600 | 0,410 |
| Sieros dioksidas (C) | 6051 | g/s | 0,00032 | 0,009 |
| **Iš viso įrenginiui:** | | | | | **1100,711** |

Įrenginio pavadinimas **AMONIAKO GAMYBA AM 80**

| **Cecho ar kt. pavadinimas arba Nr.** | **Taršos šaltiniai** | **Teršalai** | | **Leidžiama tarša** | | |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Nr.** | **pavadinimas** | **kodas** | **Vienkartinis dydis** | | **metinė,**  **t/m.** |
| **vnt.** | **maks.** |
| **1** | **2** | **3** | **4** | **5** | **6** | **7** |
| Amoniako gamyba įrenginyje  AM-80 | 350 | Azoto oksidai (C) | 6044 | g/s | 0,42000 | 9,965 |
| Anglies monoksidas (C) | 6069 | g/s | 0,11000 | 1,198 |
| Sieros dioksidas (C) | 6051 | g/s | 0,01900 | 0,133 |
| 351 | Azoto oksidai (C) | 6044 | g/s | 7,62100 | 159,572 |
| Anglies monoksidas (C) | 6069 | g/s | 13,33600 | 77,894 |
| 351 | Sieros dioksidas (C) | 6051 | g/s | 0,81540 | 2,864 |
| Amoniakas | 134 | g/s | 1,43000 | 15,705 |
| 354 | Anglies monoksidas (C) | 6069 | g/s | 8,85000 | 228,857 |
| 356 | Azoto oksidai (C) | 6044 | g/s | 0,02850 | 0,738 |
| Anglies monoksidas (C) | 6069 | g/s | 0,02640 | 0,650 |
| 356 | Sieros dioksidas (C) | 6051 | g/s | 0,00050 | 0,014 |
| **Iš viso įrenginiui:** | | | | | **497,590** |

Įrenginio pavadinimas **AZOTO, DEGUONIES IR ARGONO GAMYBA**

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Cecho ar kt. pavadinimas arba Nr.** | **Taršos šaltiniai** | **Teršalai** | | **Leidžiama tarša** | | |
| **Nr.** | **pavadinimas** | **kodas** | **vienkartinis**  **dydis** | | **metinė,**  **t/m.** |
| **vnt.** | **maks.** |
| **1** | **2** | **3** | **4** | **5** | **6** | **7** |
| Deguonies, azoto ir argono gamyba | 037\* | Amoniakas | 134 | g/s | 0,03250 | 0,0130 |
| **Iš viso įrenginiui:** | | | | | **0,013** |

Įrenginio pavadinimas **AZOTO RŪGŠTIES GAMYBA**

| **Cecho ar kt. pavadinimas arba Nr.** | **Taršos šaltiniai** | **Teršalai** | | **Leidžiama tarša** | | |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Nr.** | **pavadinimas** | **kodas** | **Vienkartinis dydis** | | **metinė,**  **t/m.** |
| **vnt.** | **maks.** |
| **1** | **2** | **3** | **4** | **5** | **6** | **7** |
| Azoto rūgšties gamyba | 001 | Azoto oksidai (C) | 6044 | g/s | 13,53000 | 297,050 |
| Anglies monoksidas (C) | 6069 | g/s | 11,28000 | 271,367 |
| Sieros dioksidas (C) | 6051 | g/s | 0,51590 | 2,712 |
| Amoniakas | 134 | g/s | 1,80000 | 37,247 |
| 002 | Azoto oksidai (C) | 6044 | g/s | 17,21000 | 310,116 |
| Anglies monoksidas (C) | 6069 | g/s | 14,34000 | 298,343 |
| Sieros dioksidas (C) | 6051 | g/s | 0,65610 | 3,437 |
| Amoniakas | 134 | g/s | 2,29000 | 36,692 |
| 005\* | Azoto oksidai (C) | 6044 | g/s | 0,15600 | 1,577 |
| 380 | Azoto oksidai (C) | 6044 | g/s | 4,68000 | 124,252 |
| Anglies monoksidas (C) | 6069 | g/s | 0,12000 | 1,325 |
| Sieros dioksidas (C) | 6051 | g/s | 1,01000 | 3,532 |
| Amoniakas | 134 | g/s | 0,31400 | 3,469 |
| 381 | Azoto oksidai (C) | 6044 | g/s | 2,68800 | 76,640 |
| Anglies monoksidas (C) | 6069 | g/s | 0,06570 | 1,873 |
| Sieros dioksidas (C) | 6051 | g/s | 0,89800 | 3,421 |
| Amoniakas | 134 | g/s | 0,16000 | 1,138 |
| **Iš viso įrenginiui:** | | | | | **1474,191** |

Įrenginio pavadinimas **AMONIAKO VANDENS** **GAMYBA**

| **Cecho ar kt. pavadinimas arba Nr.** | **Taršos šaltiniai** | **Teršalai** | | **Leidžiama tarša** | | |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Nr.** | **pavadinimas** | **kodas** | **Vienkartinis dydis** | | **metinė,**  **t/m.** |
| **vnt.** | **maks.** |
| **1** | **2** | **3** | **4** | **5** | **6** | **7** |
| Amoniako vandens gamyba | 034 | Amoniakas | 134 | g/s | 0,00800 | 0,0190 |
| 035 | Amoniakas | 134 | g/s | 0,01000 | 0,0280 |
| 040 | Anglies monoksidas (C) | 6069 | g/s | 0,04800 | 1,2100 |
| Azoto oksidai (C) | 6044 | g/s | 0,21000 | 5,4200 |
| Sieros dioksidas (C) | 6051 | g/s | 0,00014 | 0,0030 |
| 041 | Amoniakas | 134 | g/s | 0,06400 | 2,018 |
| 049\* | Amoniakas | 134 | g/s | 0,03000 | 0,1500 |
| 051 | Amoniakas | 134 | g/s | 0,01000 | 0,0170 |
| 050 | Amoniakas | 134 | g/s | 0,02320 | 0,3340 |
| **Iš viso įrenginiui:** | | | | | **9,199** |

Įrenginio pavadinimas **ALIUMINIO SULFATO GAMYBA**

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Cecho ar kt. pavadinimas arba Nr.** | **Taršos šaltiniai** | **Teršalai** | | **Leidžiama tarša** | | |
| **Nr.** | **pavadinimas** | **kodas** | **Vienkartinis dydis** | | **metinė,**  **t/m.** |
| **vnt.** | **maks.** |
| **1** | **2** | **3** | **4** | **5** | **6** | **7** |
| Aliuminio sulfato gamyba | 102 | Sieros rūgštis | 1761 | g/s | 0,00011 | 0,001 |
| 105\* | Sieros rūgštis | 1761 | g/s | 0,00102 | 0,008 |
| 230 | Sieros rūgštis | 1761 | g/s | 0,00003 | 0,00002 |
| **Iš viso įrenginiui:** | | | | | **0,00902** |

Įrenginio pavadinimas **AMONIO NITRATO** **GAMYBA**

| **Cecho ar kt. pavadinimas arba Nr.** | **Taršos šaltiniai** | **Teršalai** | | **Leidžiama tarša** | | |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Nr.** | **pavadinimas** | **kodas** | **Vienkartinis dydis** | | **metinė,**  **t/m.** |
| **vnt.** | **maks.** |
| **1** | **2** | **3** | **4** | **5** | **6** | **7** |
| Amonio nitrato gamyba | 017 | Amoniakas | 134 | g/s | 19,45000 | 238,160 |
| Amonio nitratas | 2441 | g/s | 34,73000 | 383,399 |
| Azoto rūgštis | 268 | g/s | 1,15000 | 1,110 |
| 020 | Amoniakas | 134 | g/s | 1,20000 | 6,490 |
| Azoto rūgštis | 268 | g/s | 0,48000 | 0,170 |
| 021 | Amoniakas | 134 | g/s | 15,30000 | 14,979 |
| Amonio nitratas | 2441 | g/s | 24,28000 | 24,059 |
| Azoto rūgštis | 268 | g/s | 24,02000 | 9,101 |
| 024 | Kietosios dalelės (C) | 4281 | g/s | 0,02250 | 0,020 |
| 025 | Azoto oksidai (C) | 6044 | g/s | 0,00100 | 0,001 |
| 026\* | Amonio nitratas | 2441 | g/s | 0,01400 | 0,003 |
| Amoniakas | 134 | g/s | 0,01000 | 0,002 |
| 027\* | Amonio nitratas | 2441 | g/s | 0,01400 | 0,003 |
| Amoniakas | 134 | g/s | 0,01000 | 0,002 |
| 028 | Amoniakas | 134 | g/s | 0,07600 | 0,940 |
| Azoto oksidai (C) | 6044 | g/s | 0,00300 | 0,082 |
| 029 | Amoniakas | 134 | g/s | 0,07500 | 0,921 |
| Azoto oksidai (C) | 6044 | g/s | 0,00400 | 0,101 |
| 030 | Amoniakas | 134 | g/s | 0,07850 | 0,968 |
| Azoto oksidai (C) | 6044 | g/s | 0,00310 | 0,079 |
| 031 | Amoniakas | 134 | g/s | 0,07900 | 0,798 |
| Azoto oksidai (C) | 6044 | g/s | 0,00450 | 0,073 |
| 032\* | Amoniakas | 134 | g/s | 0,01540 | 0,052 |
| Amonio nitratas | 2441 | g/s | 0,01760 | 0,090 |
| **Iš viso įrenginiui:** | | | | | **681,603** |

Įrenginio pavadinimas **SKYSTŲ AZOTO TRĄŠŲ (KAS) GAMYBA**

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Cecho ar kt. pavadinimas arba Nr.** | **Taršos šaltiniai** | **Teršalai** | | **Leidžiama tarša** | | |
| **Nr.** | **pavadinimas** | **kodas** | **Vienkartinis dydis** | | **metinė,**  **t/m.** |
| **vnt.** | **maks.** |
| **1** | **2** | **3** | **4** | **5** | **6** | **7** |
| KAS  gamyba | 022 | Amoniakas | 134 | g/s | 0,04400 | 0,990 |
| **Iš viso įrenginiui:** | | | | | **0,9900** |

Įrenginio pavadinimas **KARBAMIDO GAMYBA**

| **Cecho ar kt. pavadinimas arba Nr.** | **Taršos šaltiniai** | **Teršalai** | | **Leidžiama tarša** | | |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Nr.** | **pavadinimas** | **kodas** | **Vienkartinis dydis** | | **metinė,**  **t/m.** |
| **vnt.** | **maks.** |
| **1** | **2** | **3** | **4** | **5** | **6** | **7** |
| Karbamido gamyba | 006 | Amoniakas | 134 | g/s | 7,00840 | 184,202 |
| Karbamidas | 3381 | g/s | 6,83280 | 164,318 |
| 007 | Amoniakas | 134 | g/s | 1,20000 | 32,160 |
| 008\* | Amoniakas | 134 | g/s | 2,55855 | 49,469 |
| 009\* | Amoniakas | 134 | g/s | 0,00363 | 0,062 |
| 010 | Amoniakas | 134 | g/s | 0,01250 | 0,252 |
| Karbamidas | 3381 | g/s | 0,06250 | 0,949 |
| 011 | Amoniakas | 134 | g/s | 0,01350 | 0,268 |
| Karbamidas | 3381 | g/s | 0,06750 | 0,997 |
| 402 | Amoniakas | 134 | g/s | 0,49590 | 5,664 |
| 403 | Amoniakas | 134 | g/s | 0,31500 | 5,210 |
| 404 | Amoniakas | 134 | g/s | 0,04840 | 0,094 |
| Karbamidas | 3381 | g/s | 0,02420 | 0,039 |
| 405 | Amoniakas | 134 | g/s | 0,03130 | 0,061 |
| Karbamidas | 3381 | g/s | 0,07050 | 0,093 |
| **Iš viso įrenginiui:** | | | | | **443,838** |

Įrenginio pavadinimas **KALCIO AMONIO NITRATO GAMYBA**

| **Cecho ar kt. pavadinimas arba Nr.** | **Taršos šaltiniai** | **Teršalai** | | **Leidžiama tarša** | | |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Nr.** | **pavadinimas** | **kodas** | **Vienkartinis dydis** | | **metinė,**  **t/m.** |
| **vnt.** | **maks.** |
| **1** | **2** | **3** | **4** | **5** | **6** | **7** |
| Kalcio-amonio nitrato (KAN) gamyba | 365 | Kietosios dalelės (C) | 4281 | g/s | 0,60000 | 4,588 |
| Azoto oksidai (C) | 6044 | g/s | 0,06000 | 0,659 |
| Anglies monoksidas (C) | 6069 | g/s | 0,07800 | 1,898 |
| 366 | Kietosios dalelės (C) | 4281 | g/s | 0,03050 | 0,401 |
| 367 | Amoniakas | 134 | g/s | 0,01300 | 0,189 |
| 368 | Amoniakas | 134 | g/s | 0,01010 | 0,168 |
| 369 | Amoniakas | 134 | g/s | 0,00400 | 0,073 |
| 370 | Amoniakas | 134 | g/s | 0,14000 | 3,173 |
| 371 | Kietosios dalelės (C) | 4281 | g/s | 0,06080 | 1,072 |
| Amonio nitratas (KAN dulkės) | 2441 | g/s | 0,67800 | 12,848 |
| 372 | Amonio nitratas (KAN dulkės) | 2441 | g/s | 0,95000 | 12,677 |
| Amoniakas | 134 | g/s | 6,20000 | 73,636 |
| Azoto oksidai (C) | 6044 | g/s | 0,06650 | 0,861 |
| Anglies monoksidas (C) | 6069 | g/s | 0,10000 | 0,975 |
| Sieros dioksidas (C) | 6051 | g/s | 0,07250 | 0,705 |
| 373 | Amonio nitratas (KAN dulkės) | 2441 | g/s | 1,03500 | 13,592 |
| Amoniakas | 134 | g/s | 6,75000 | 91,233 |
| Azoto oksidai (C) | 6044 | g/s | 0,06300 | 0,886 |
| Anglies monoksidas (C) | 6069 | g/s | 0,10000 | 1,130 |
| Sieros dioksidas (C) | 6051 | g/s | 0,06840 | 0,666 |
| 374 | Amonio nitratas (KAN dulkės) | 2441 | g/s | 0,80000 | 11,037 |
| 375 | Amonio nitratas (KAN dulkės) | 2441 | g/s | 0,80000 | 11,381 |
| 376 | Amonio nitratas (KAN dulkės) | 2441 | g/s | 0,08400 | 1,782 |
| 377 | Amoniakas | 134 | g/s | 0,25670 | 2,936 |
| 389 | Amoniakas | 134 | g/s | 0,06110 | 1,154 |
| 390 | Amoniakas | 134 | g/s | 0,00300 | 0,063 |
| **Iš viso įrenginiui:** | | | | | **249,783** |

Įrenginio pavadinimas **SKYSTŲ UNIVERSALIŲ TRĄŠŲ GAMYBA**

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Cecho ar kt. pavadinimas arba Nr.** | **Taršos šaltiniai** | **Teršalai** | | **Leidžiama tarša** | | |
| **Nr.** | **pavadinimas** | **kodas** | **Vienkartinis dydis** | | **metinė,**  **t/m.** |
| **vnt.** | **maks.** |
| **1** | **2** | **3** | **4** | **5** | **6** | **7** |
| Skystų universalių trąšų (SUT) gamyba | 095 | Azoto rūgštis | 268 | g/s | 0,00090 | 0,0004 |
| 096 | Azoto rūgštis | 268 | g/s | 0,00090 | 0,0004 |
| 098 | Azoto rūgštis | 268 | g/s | 0,00200 | 0,001 |
| Amoniakas | 134 | g/s | 0,00600 | 0,002 |
| Azoto oksidai (C) | 6044 | g/s | 0,00200 | 0,001 |
| 099\* | Azoto oksidai (C) | 6044 | g/s | 0,01830 | 0,007 |
| Amoniakas | 134 | g/s | 0,09130 | 0,020 |
| **Iš viso įrenginiui:** | | | | | **0,0318** |

Įrenginio pavadinimas **KITA VEIKLA**

| **Cecho ar kt. pavadinimas arba Nr.** | **Taršos šaltiniai** | **Teršalai** | | **Leidžiama tarša** | | |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Nr.** | **pavadinimas** | **kodas** | **Vienkartinis dydis** | | **metinė,**  **t/m.** |
| **vnt.** | **maks.** |
| **1** | **2** | **3** | **4** | **5** | **6** | **7** |
| Energijos gamyba | 1061) | Azoto oksidai (A) | 250 | g/s | 4,62000 | 98,070 |
| Anglies monoksidas (A) | 177 | g/s | 5,28000 | 135,001 |
| Sieros dioksidas (A) | 1753 | g/s | 0,46000 | 0,337 |
| 1062) | Azoto oksidai (A) | 250 | g/s | 8,05800 | 30,890 |
| Anglies monoksidas (A) | 177 | g/s | 5,28000 | 15,840 |
| Sieros dioksidas (A) | 1753 | g/s | 22,44000 | 80,780 |
| Kietosios dalelės (A) | 6493 | g/s | 3,30000 | 11,880 |
| 107\* | LOJ (angliavandeniliai) | 308 | g/s | 0,00080 | 0,002 |
| 108 | LOJ (angliavandeniliai) | 308 | g/s | 0,00014 | 0,003 |
| 141 | Azoto oksidai (A) | 250 | g/s | 3,50000 | 88,291 |
| Anglies monoksidas (A) | 177 | g/s | 4,00000 | 113,509 |
| Sieros dioksidas (A) | 1753 | g/s | 0,14300 | 0,853 |

| **Cecho ar kt. pavadinimas arba Nr.** | **Taršos šaltiniai** | **Teršalai** | | **Leidžiama tarša** | | |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Nr.** | **pavadinimas** | **kodas** | **Vienkartinis dydis** | | **metinė,**  **t/m.** |
| **vnt.** | **maks.** |
| **1** | **2** | **3** | **4** | **5** | **6** | **7** |
| Energijos gamyba | 355 | Azoto oksidai (A) | 250 | g/s | 4,16500 | 88,312 |
| Anglies monoksidas (A) | 177 | g/s | 4,76000 | 113,526 |
| Sieros dioksidas (A) | 1753 | g/s | 0,41650 | 2,509 |
| 385 | Azoto oksidai (A) | 250 | g/s | 29,97750 | 221,464 |
| Anglies monoksidas (A) | 177 | g/s | 34,26000 | 428,920 |
| Sieros dioksidas (A) | 1753 | g/s | 0,73500 | 4,997 |
| **Iš viso įrenginiui:** | | | | | **1435,184** |
| Suvirinimo darbai | 606 | Chromo oksidas | 2721 | g/s | 0,00013 | 0,0030 |
| Fluoridai | 3015 | g/s | 0,00039 | 0,0012 |
| Fluoro vandenilis | 862 | g/s | 0,00097 | 0,0013 |
| Geležis ir jos junginiai | 3113 | g/s | 0,00148 | 0,0030 |
| Manganas, mangano oksidai ir kiti mangano junginiai | 3516 | g/s | 0,00042 | 0,0008 |
| Nikelis ir jo junginiai | 1589 | g/s | 0,00014 | 0,00007 |
| Varis ir jos junginiai | 4424 | g/s | 0,00001 | 0,0001 |
| Švino organiniai ir neorganiniai junginiai | 2094 | g/s | 0,00001 | 0,00002 |
| **Iš viso įrenginiui:** | | | | | **0.00949** |

| **Cecho ar kt. pavadinimas arba Nr.** | **Taršos šaltiniai** | **Teršalai** | | **Leidžiama tarša** | | |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Nr.** | **pavadinimas** | **kodas** | **Vienkartinis dydis** | | **metinė,**  **t/m.** |
| **vnt.** | **maks.** |
| **1** | **2** | **3** | **4** | **5** | **6** | **7** |
| Degalų laikymas ir išdavimas | 236 | LOJ (angliavandeniliai) | 308 | g/s | 2,46934 | 0,100 |
| 237 | LOJ (angliavandeniliai) | 308 | g/s | 2,46841 | 0,199 |
| **Iš viso įrenginiui:** | | | | | **0,299** |
| Dažymo darbai | 193 | Kietosios dalelės (C) | 4281 | g/s | 0,02986 | 0,0860 |
| Acetonas | 65 | g/s | 0,00066 | 0,0050 |
| Butanolis | 359 | g/s | 0,00016 | 0,0043 |
| Butilacetatas | 367 | g/s | 0,00201 | 0,0090 |
| Diacetonas (diacetono alkoholis) | 531 | g/s | 0,00042 | 0,0023 |
| Etanolis (etilo alkoholis) | 739 | g/s | 0,00045 | 0,0023 |
| Etilacetatas | 747 | g/s | 0,00090 | 0,0080 |
| Izobutanolis | 3177 | g/s | 0,00066 | 0,0030 |
| Ksilolas (ksilenas) | 1260 | g/s | 0,00014 | 0,0060 |
| LOJ | 308 | g/s | 0,00021 | 0,0023 |
| Toluolas (toluenas) | 1950 | g/s | 0,00153 | 0,0088 |
| 607 | 1,3,5-trimetilbenzenas (mezitilenas) | 7418 | g/s | 0,00002 | 0,0003 |
| Acetonas | 65 | g/s | 0,00483 | 0,0600 |
| Benzolas (benzenas) | 316 | g/s | 0,00007 | 0,0010 |
| Butanolis (butilo alkoholis) | 359 | g/s | 0,00109 | 0,0100 |
| Butanonas (metiletiketonas) | 7417 | g/s | 0,02582 | 0,4200 |
| Butilacetatas | 367 | g/s | 0,00174 | 0,0200 |
| Cikloheksanonas | 506 | g/s | 0,00011 | 0,0010 |
| Dimetilo eteris | 656 | g/s | 0,00046 | 0,0080 |
| Etanolis (etilo alkoholis) | 739 | g/s | 0,00447 | 0,0620 |

| **Cecho ar kt. pavadinimas arba Nr.** | **Taršos šaltiniai** | **Teršalai** | | **Leidžiama tarša** | | |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Nr.** | **pavadinimas** | **kodas** | **Vienkartinis dydis** | | **metinė,**  **t/m.** |
| **vnt.** | **maks.** |
| **1** | **2** | **3** | **4** | **5** | **6** | **7** |
| Dažymo darbai | 607 | Etilacetatas | 747 | g/s | 0,00037 | 0,0150 |
| Etilbenzolas | 763 | g/s | 0,000001 | 0,0001 |
| Izobutanolis | 3177 | g/s | 0,00021 | 0,0025 |
| Izopropanolis | 1108 | g/s | 0,00013 | 0,0015 |
| Ksilolas (ksilenas) | 1260 | g/s | 0,00109 | 0,0300 |
| LOJ | 308 | g/s | 0,06269 | 0,5750 |
| Toluolas (toluenas) | 1950 | g/s | 0,00448 | 0,0410 |
| **Iš viso įrenginiui:** | | | | | **1,38440** |

Pastabos:

\* - pažymėti sustambinti taršos šaltiniai;

1) – GM-50 katile deginant gamtines dujas;

2) – GM-50 katile deginant gamtinių dujų-mazuto mišinį

**8 lentelė. Leidžiama tarša į aplinkos orą esant neįprastoms (neatitiktinėms) veiklos sąlygoms**

Įrenginio pavadinimas **FORMALINO GAMYBA**

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Taršos**  **šaltinio, iš kurio išmetami teršalai esant šioms sąlygoms, Nr.** | **Sąlygos, dėl kurių gali įvykti neįprasti (neatitiktiniai) teršalų išmetimai** | **Neįprastų (neatitiktinių) teršalų išmetimų duomenų detalės** | | | | **Pastabos, detaliau apibūdinančios neįprastų (neatitiktinių) teršalų išmetimų pasikartojimą, trukmę ir kt. sąlygas** |
| **išmetimų trukmė,**  **val., min.**  **(kas reikalinga, pabraukti)** | **teršalas** | | **teršalų koncentracija išmetamosiose dujose, mg/Nm3** |
| **pavadinimas** | **kodas** |
| **1** | **2** | **3** | **4** | **5** | **6** | **7** |
| 304 | Išsipylus industriniam tepalui | 1 | LOJ | 308 | 0,32 | Nurodyta neatitiktinė tarša galima tik gamybinių incidentų ar avarijų atvejais  (0,00078 g/s) |
| 305 | 1 | LOJ | 308 | 0,32 |
| 306 | 1 | LOJ | 308 | 0,32 |
| 307 | 1 | LOJ | 308 | 0,36 |
| 308 | 1 | LOJ | 308 | 0,36 |
| 309 | 1 | LOJ | 308 | 0,36 |
| 310 | Išsihermetizavus formalino vamzdymui | 1 | Formaldehidas | 871 | 2666,8 | Nurodyta neatitiktinė tarša galima tik gamybinių incidentų ar avarijų atvejais (8,90724 g/s) |
| 311 | 1 | Formaldehidas | 871 | 2672,9 | Nurodyta neatitiktinė tarša galima tik gamybinių incidentų ar avarijų atvejais (2,59276 g/s) |
| 312 | Avarinis difenilo mišinio nupylimas iš kondensatoriaus HX200A, B suveikus apsauginiam vožtuvui | 0,083 | Difenilas | 7646 | 1246666,7 | Nurodyta neatitiktinė tarša galima tik gamybinių incidentų ar avarijų atvejais (37,4g/s) |

Įrenginio pavadinimas **AZOTO RŪGŠTIES GAMYBA**

| **Taršos**  **šaltinio, iš kurio išmetami teršalai esant šioms sąlygoms, Nr.** | **Sąlygos, dėl kurių gali įvykti neįprasti (neatitiktiniai) teršalų išmetimai** | **Neįprastų (neatitiktinių) teršalų išmetimų duomenų detalės** | | | | **Pastabos, detaliau apibūdinančios neįprastų (neatitiktinių) teršalų išmetimų pasikartojimą, trukmę ir kt. sąlygas** |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **išmetimų trukmė,**  **val., min.**  **(kas reikalinga, pabraukti)** | **teršalas** | | **teršalų koncentracija išmetamosiose dujose, mg/Nm3** |
| **pavadinimas** | **kodas** |
| **1** | **2** | **3** | **4** | **5** | **6** | **7** |
| 001, 002 | Agregato leidimas  (vieno agregato) | 3,0 | Azoto oksidai | 6044 | 2309,0 | Agregatai (9 vnt.) leidžiami vienu metu po vieną 0,5val., iš taršos šaltinių išmetant 11,31g/s; 14,32g/s NOx. Kiekvieno agregato leidimas numatomas 6 kartus per metus |
| 001, 002 | Agregato stabdymas  (vieno agregato) | 0,3 | Azoto oksidai | 6044 | 2309,0 | Agregatai (9 vnt.) stabdomi vienu metu po vieną 0,05val., iš taršos šaltinių išmetant 11,31g/s; 14,32g/s NOx ir 49,00 g/s; 62,00 g/s NH3. Kiekvieno agregato stabdymas numatomas 6 kartus per metus |
| 0,3 | Amoniakas | 134 | 10000,0 |
| 380 | Agregato stabdymas | 2,5 | Azoto oksidai | 6044 | 2052,0 | Stabdymas numatomas 5 kartus per metus. Stabdymas trunka 0,5 val., iš taršos šaltinio išmetant 68,3 g/s NOx |
| Agregato leidimas | 10,0 | Azoto oksidai | 6044 | 855,0 | Leidimas numatomas 5 kartus per metus. Leidimas trunka 2,0 val., iš taršos šaltinio išmetant 28,47 g/s NOx |
| 381 | Agregato stabdymas | 2,5 | Azoto oksidai | 6044 | 1641,6 | Stabdymas numatomas 5 kartus per metus. Stabdymas trunka 0,5 val., iš taršos šaltinio išmetant 43,66 g/s NOx |
| Agregato leidimas | 10,0 | Azoto oksidai | 6044 | 684,0 | Leidimas numatomas 5 kartus per metus. Leidimas trunka 2,0 val., iš taršos šaltinio išmetant 18,19 g/s NOx |
| 241 | Avarinis stabdymas | 0,05 | Azoto oksidai | 6044 | 43222,2 | Tarša galima tik avarijų atvejais, iš taršos šaltinio išmetant 389,0g/s NOx ir 156,0 g/s NH3 |
| Amoniakas | 134 | 17333,3 |
| 242 | Avarinis stabdymas | 0,05 | Azoto oksidai | 6044 | 43222,2 | Tarša galima tik avarijų atvejais, iš taršos šaltinio išmetant 389,0 g/s NOx ir 156,0 g/s NH3 |
| Amoniakas | 134 | 17333,3 |
| 243 | Avarinis stabdymas | 0,05 | Azoto oksidai | 6044 | 43222,2 | Tarša galima tik avarijų atvejais, iš taršos šaltinio išmetant 389,0 g/s NOx ir 156,0 g/s NH3 |
| Amoniakas | 134 | 17333,3 |
| 244 | Avarinis stabdymas | 0,05 | Azoto oksidai | 6044 | 43222,2 | Tarša galima tik avarijų atvejais, iš taršos šaltinio išmetant 389,0 g/s NOx ir 156,0 g/s NH3 |
| Amoniakas | 134 | 17333,3 |
| 245 | Avarinis stabdymas | 0,05 | Azoto oksidai | 6044 | 43222,2 | Tarša galima tik avarijų atvejais, iš taršos šaltinio išmetant 389,0 g/s NOx ir 156,0 g/s NH3 |
| Amoniakas | 134 | 17333,3 |
| 246 | Avarinis stabdymas | 0,05 | Azoto oksidai | 6044 | 43222,2 | Tarša galima tik avarijų atvejais, iš taršos šaltinio išmetant 389,0 g/s NOx ir 156,0 g/s NH3 |
| Amoniakas | 134 | 17333,3 |
| 247 | Avarinis stabdymas | 0,05 | Azoto oksidai | 6044 | 43222,2 | Tarša galima tik avarijų atvejais, iš taršos šaltinio išmetant 389,0 g/s NOx ir 156,0 g/s NH3 |
| Amoniakas | 134 | 17333,3 |
| 248 | Avarinis stabdymas | 0,05 | Azoto oksidai | 6044 | 43222,2 | Tarša galima tik avarijų atvejais, iš taršos šaltinio išmetant 389,0 g/s NOx ir 156,0 g/s NH3 |
| Amoniakas | 134 | 17333,3 |
| 249 | Avarinis stabdymas | 0,05 | Azoto oksidai | 6044 | 43222,2 | Tarša galima tik avarijų atvejais, iš taršos šaltinio išmetant 389,0 g/s NOx ir 156,0 g/s NH3 |
| Amoniakas | 134 | 17333,3 |

Įrenginio pavadinimas **AMONIAKO GAMYBA AM-70**

| **Taršos**  **šaltinio, iš kurio išmetami teršalai esant šioms sąlygoms, Nr.** | **Sąlygos, dėl kurių gali įvykti neįprasti (neatitiktiniai) teršalų išmetimai** | **Neįprastų (neatitiktinių) teršalų išmetimų duomenų detalės** | | | | **Pastabos, detaliau apibūdinančios neįprastų (neatitiktinių) teršalų išmetimų pasikartojimą, trukmę ir kt. sąlygas** |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **išmetimų trukmė,**  **val., min.**  **(kas reikalinga, pabraukti)** | **teršalas** | | **teršalų koncentracija išmetamosiose dujose, mg/Nm3** |
| **pavadinimas** | **kodas** |
| **1** | **2** | **3** | **4** | **5** | **6** | **7** |
| 139 | Gamybos stabdymas - leidimas | 150 | Azoto oksidai | 6044 | 200,0 | Stabdymas ir leidimas numatomas 2 kartus per metus. Stabdymas trunka 2,0 val., leidimas - 73,0 val., iš taršos šaltinio išmetant 9,4 g/s NOx, 20,68g/s CO ir 0,12 g/s SO2 |
| Anglies monoksidas | 6069 | 440,0 |
| Sieros dioksidas | 6051 | 2,55 |
| 140 | Gamybos stabdymas - leidimas | 150 | Azoto oksidai | 6044 | 140,0 | Stabdymas ir leidimas numatomas 2 kartus per metus. Stabdymas trunka 2,0 val., leidimas - 73,0val., iš taršos šaltinio išmetant 0,546 g/s NOx, 2,73 g/s CO ir 0,01 g/s SO2 |
| Anglies monoksidas | 6069 | 700,0 |
| Sieros dioksidas | 6051 | 2,56 |
| 142 | Gamybos stabdymas - leidimas | 100 | Anglies monoksidas | 6069 | 1300,0 | Stabdymas ir leidimas numatomas 2 kartus per metus. Stabdymas trunka 2,0 val., leidimas - 48,0val., iš taršos šaltinio išmetant 6,5 g/s CO |
| 144 | Gamybos stabdymas - leidimas | 150 | Azoto oksidai | 6044 | 493,0 | Stabdymas ir leidimas numatomas 2 kartus per metus. Stabdymas trunka 2,0 val., leidimas - 73,0val., iš taršos šaltinio išmetant 27,36 g/s NOx, 136,75 g/s CO |
| Anglies monoksidas | 6069 | 2500,0 |
| 145 | Gamybos stabdymas - leidimas | 150 | Amoniakas | 134 | 600600,6 | Stabdymas ir leidimas numatomas 2 kartus per metus. Stabdymas trunka 2,0 val., leidimas - 73,0val., iš taršos šaltinio išmetant 0,20 g/s NH3 |
| 297 | Gamybos leidimas | 48 | Azoto oksidai | 6044 | 140,2 | Leidimas numatomas 2 kartus per metus. Leidimas trunka 24,0 val., iš taršos šaltinio išmetant 2,3 g/s NOx, 9,0 g/s CO ir 0,05 g/s SO2 |
| Anglies monoksidas | 6069 | 548,8 |
| Sieros dioksidas | 6051 | 3,17 |
| 391 | Amoniako saugyklos normalaus technologinio režimo sutrikimas | 120 | Azoto oksidai | 6044 | 2169,2 | Sutrikimas numatomas iki 8 kartų per metus. Gali trukti iki 15,0 val., iš taršos šaltinio išmetant 0,846g/s NOx, 0,016 g/s CO ir 0,0003 g/s SO2 |
| Anglies monoksidas | 6069 | 41,0 |
| Sieros dioksidas | 6051 | 0,77 |

Įrenginio pavadinimas **AMONIAKO GAMYBA AM-80**

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Taršos**  **šaltinio, iš kurio išmetami teršalai esant šioms sąlygoms, Nr.** | **Sąlygos, dėl kurių gali įvykti neįprasti (neatitiktiniai) teršalų išmetimai** | **Neįprastų (neatitiktinių) teršalų išmetimų duomenų detalės** | | | | **Pastabos, detaliau apibūdinančios neįprastų (neatitiktinių) teršalų išmetimų pasikartojimą, trukmę ir kt. sąlygas** |
| **išmetimų trukmė,**  **val., min.**  **(kas reikalinga, pabraukti)** | **teršalas** | | **teršalų koncentracija išmetamosiose dujose, mg/Nm3** |
| **pavadinimas** | **kodas** |
| **1** | **2** | **3** | **4** | **5** | **6** | **7** |
| 353 | Įrenginio leidimas | 72 | Azoto oksidai | 6044 | 286,5 | Leidimas numatomas 4 kartus per metus. Leidimas trunka 18,0 val., iš taršos šaltinio išmetant 0,636 g/s NOx, 0,57 g/s CO ir 0,007 g/s SO2 |
| Anglies monoksidas | 6069 | 256,8 |
| Sieros dioksidas | 6051 | 3,15 |
| 356 | Įrenginio stabdymas -leidimas | 104 | Azoto oksidai | 6044 | 358,4 | Stabdymas ir leidimas numatomas 4 kartus per metus. Stabdymas trunka 2,0 val., leidimas - 24,0 val., iš taršos šaltinio išmetant 21,0 g/s NOx, 18,9g/s CO ir 0,31 g/s SO2 |
| Anglies monoksidas | 6069 | 322,5 |
| Sieros dioksidas | 6051 | 5,29 |
| 350 | Įrenginio leidimas | 12 | Azoto oksidai | 6044 | 86,0 | Leidimas numatomas 4 kartus per metus. Leidimas trunka 3,0 val., iš taršos šaltinio išmetant 0,252 g/s NOx, 0,498g/s CO ir 0,0074 g/s SO2 |
| Anglies monoksidas | 6069 | 169,97 |
| Sieros dioksidas | 6051 | 2,53 |
| 351 | Įrenginio leidimas | 72 | Azoto oksidai | 6044 | 170,06 | Leidimas numatomas 4 kartus per metus. Leidimas trunka 18,0 val., iš taršos šaltinio išmetant 8,1 g/s NOx, 5,75 g/s CO ir 0,118 g/s SO2 |
| Anglies monoksidas | 6069 | 120,72 |
| Sieros dioksidas | 6051 | 2,47 |
| 392 | Įrenginio stabdymas -leidimas | 28 | Amoniakas | 134 | 10785,7 | Stabdymas ir leidimas numatomas 4 kartus per metus. Stabdymas trunka 2,0 val., leidimas - 5,0val., iš taršos šaltinio išmetant 0,151 g/s NH3 |

Įrenginio pavadinimas **AB „ACHEMA“ GAMYBŲ STABDYMAS EKSTREMALIU ATVEJU (NUTRAUKUS GAMTINIŲ DUJŲ TIEKIMĄ)**

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Taršos**  **šaltinio, iš kurio išmetami teršalai esant šioms sąlygoms, Nr.** | **Sąlygos, dėl kurių gali įvykti neįprasti (neatitiktiniai) teršalų išmetimai** | **Neįprastų (neatitiktinių) teršalų išmetimų duomenų detalės** | | | | **Pastabos, detaliau apibūdinančios neįprastų (neatitiktinių) teršalų išmetimų pasikartojimą, trukmę ir kt. sąlygas** |
| **išmetimų trukmė,**  **val., min.**  **(kas reikalinga, pabraukti)** | **teršalas** | | **teršalų koncentracija išmetamosiose dujose, mg/Nm3** |
| **pavadinimas** | **kodas** |
| **1** | **2** | **3** | **4** | **5** | **6** | **7** |
| 106 | Visų įmonėje esančių gamybų stabdymas, garo katile GM -50 naudojant kaip kurą mazutą | 48 | Azoto oksidai | 6044 | 650,0 | Saugaus gamybų sustabdymo atveju, kai pilnai nutraukiamas dujų tiekimas bendrovei ir iš taršos šaltinio išmetant 8,058g/s NOx, 5,28 g/s CO, 22,44 g/s SO2 ir 3,3g/s kietųjų dalelių |
| Anglies monoksidas | 6069 | 400,0 |
| Sieros dioksidas | 6051 | 1750,0 |
| Kietosios dalelės | 6493 | 250,0 |

**12. Atliekų susidarymas.** Įmonėje susidarančios atliekos (pavadinimas, kodas).

Visų bendrovės struktūrinių padalinių veikloje susidarančios atliekos:

| **Atliekų kodai** | **Atliekų pavadinimas** |
| --- | --- |
| **1** | **2** |
| 06 04 04\* | Atliekos, kuriose yra gyvsidabrio |
| 08 01 11\* | Dažų ir lako, kuriuose yra organinių tirpiklių ar kitų pavojingų medžiagų, atliekos |
| 08 04 10 | Klijų ir hermetikų atliekos, nenurodytos 08 04 09 |
| 13 02 08\* | Kita variklio, pavarų dėžės ir tepamoji alyva |
| 13 03 07\* | Mineralinė nechlorintoji variklio, pavarų dėžės ir tepamoji alyva |
| 13 07 01\* | Mazutas ir dyzelinis kuras |
| 13 05 07\* | Naftos produktų/ vandens separatorių tepaluotas vanduo |
| 15 01 01 | Popieriaus ir kartono pakuotės |
| 15 01 02 | Plastikinės (kartu su PET (polietilentereftalatas)) pakuotės (15 01 02 01 PET pakuotės; 15 01 02 02 - kitos plastikinės pakuotės) |
| 15 01 03 | Medinės pakuotės |
| 15 01 04 | Metalinės pakuotės (15 01 04 01 - aliumininės pakuotės; 15 01 04 02 - kitos metalinės pakuotės) |
| 15 01 07 | Stiklo pakuotė |
| 15 01 10\* | Pakuotės, kuriose yra pavojingų cheminių medžiagų likučių arba kurios yra jomis užterštos |
| 15 02 02\* | Absorbentai, filtrų medžiagos (įskaitant kitaip neapibrėžtus tepalų filtrus), pašluostės, apsauginiai drabužiai, užteršti pavojingomis cheminėmis medžiagomis |
| 15 02 03 | Absorbentai, filtrų medžiagos, pašluostės ir apsauginiai drabužiai, nenurodyti 15 02 02 |
| 16 01 03 | Naudoti nebetinkamos padangos |
| 16 01 14\* | Aušinamieji skysčiai, kuriuose yra pavojingųjų medžiagų |
| 16 02 15\* | Pavojingos sudedamosios dalys, išimtos iš nebenaudojamos įrangos |
| 16 02 16 | Sudedamosios dalys išimtos iš nebenaudojamos įrangos, nenurodytos 16 02 15 |
| 16 05 06\* | Laboratorinės cheminės medžiagos, kurių sudėtyje yra pavojingų medžiagų arba kurios iš jų sudarytos, įskaitant laboratorinių cheminių medžiagų mišinius |
| 16 06 01\* | Švino akumuliatoriai (16 06 01 01\*- nešiojamieji švino akumuliatoriai; 16 06 01 02\*- automobiliams skirti švino akumuliatoriai;16 06 01 03\*- pramoniniai švino akumuliatoriai) |
| 16 07 09\* | Atliekos, kuriose yra kitų pavojingų medžiagų |
| 16 08 03 | Kitaip neapibrėžti panaudoti katalizatoriai, kuriuose yra pereinamųjų metalų arba pereinamųjų metalų junginių |
| 16 08 07\* | Panaudoti katalizatoriai, užteršti pavojingosiomis medžiagomis |
| 17 01 07 | Betono, plytų, čerpių ir keramikos gaminių mišiniai, nenurodyti 17 01 06 |
| 17 02 02 | Stiklas |
| 17 04 01 | Varis, bronza, žalvaris (spalvotas metalas) |
| 17 04 02 | Aliuminis |
| 17 04 05 | Geležis ir plienas (juodas metalas) |
| 17 04 11 | Kabeliai, nenurodyti 17 04 10 |
| 17 06 01\* | Izoliacinės medžiagos, kuriose yra asbesto |
| 17 06 04 | Izoliacinės medžiagos, nenurodytos 17 06 01 ir 17 06 03 |
| 17 09 04 | Mišrios statybinės ir griovimo atliekos, nenurodytos 17 09 01, 17 09 02 ir 17 09 03 |
| 19 09 04 | Panaudotos aktyvintos anglys |
| 19 09 05 | Prisotintos arba panaudotos jonitinės dervos |
| 20 01 01 | Popierius ir kartonas |
| 20 01 02 | Stiklas |
| 20 01 21\* | Dienos šviesos lempos ir kitos atliekos, kuriose yra gyvsidabrio (20 01 21 01\*- dienos šviesos lempos; 20 01 21 02\* - kitos atliekos, kuriose yra gyvsidabrio) |
| 20 01 23\* | Nebenaudojama įranga, kurioje yra chlorfluorangliavandenilių |
| 20 01 33\* | Baterijos ir akumuliatoriai, nurodyti 16 06 01, 16 06 02 arba 16 06 03 ir nerūšiuotos baterijos ir akumuliatoriai, kuriose yra tokių baterijos. (nešiojamosios nerūšiuotos baterijos ir akumuliatoriai) |
| 20 01 35\* | Nebenaudojama elektros ir elektroninė įranga, nenurodyta 20 01 21 ir 20 01 23, kurioje yra pavojingų sudedamųjų dalių atliekos (20 01 35 01\* - temperatūros keitimo įranga; 20 01 35 02\*- ekranai, monitoriai ir įranga, kurioje yra ekranų, kurių paviršiaus plotas didesnis nei 100 cm2; 20 01 35 03\*- lempos; 20 01 35 04\*- stambi įranga (bent vienas iš išorinių išmatavimų didesnis nei 50 cm); 20 01 35 05\*- smulki įranga (nė vienas iš išorinių išmatavimų neviršija 50 cm)) |
| 20 01 36 | Nebenaudojama elektros ir elektroninė įranga, nenurodyta 20 01 21, 20 01 23 ir 20 01 35 pozicijose (20 01 36 01 - temperatūros keitimo įranga; 20 01 36 02 - ekranai, monitoriai ir įranga, kurioje yra ekranų, kurių paviršiaus plotas didesnis nei 100 cm2; 20 01 36 03 – lempos; 20 01 36 04 - stambi įranga (bent vienas iš išorinių išmatavimų didesnis nei 50 cm); 20 01 36 05 - smulki įranga (nė vienas iš išorinių išmatavimų neviršija 50 cm); 20 01 36 06 - smulki IT ir telekomunikacijų įranga (nė vienas iš išorinių išmatavimų neviršija 50 cm)) |
| 20 01 39 | Plastikai |
| 20 03 01 | Mišrios komunalinės atliekos |
| 20 03 07 | Didelių gabaritų atliekos (baldai) |

Visos bendrovės struktūrinių padalinių veikloje susidarančios atliekos rūšiuojamos jų susidarymo vietose, atsižvelgiant į atliekų rūšį ir pobūdį, nemaišomos su kitomis atliekomis ar medžiagomis, laikomos taip, kad nekeltų neigiamo poveikio darbuotojų sveikatai ir aplinkai, atitiktų gaisrinės saugos reikalavimus. Atliekų rūšiavimui ir saugojimui skirtos talpos ir (ar) konteineriai sandarūs, juos galima saugiai atidaryti ir uždaryti, atsparūs juose supakuotų pavojingų atliekų poveikiui ir nereaguoja su šiomis atliekomis ar jų komponentais. Pavojingų atliekų konteineriai ar pakuotės paženklintos pavojingų atliekų ženklinimo etiketėmis, kaip reikalauja atliekų tvarkymo taisyklės. Struktūrinių padalinių vadovų nurodymais paskirti darbuotojai, atsakingi už susidariusių atliekų tinkamą rūšiavimą ir laikymą, teisingą duomenų atliekų susidarymo apskaitai ir savalaikiam atliekų perdavimui atliekų tvarkytojams pateikimą, atliekų laikymo vietų tinkamą priežiūrą, Visos įmonėje susidariusios atliekos perduodamos atliekų tvarkymo įmonėms pagal sutartis atliekų tvarkymo taisyklėse nurodyta tvarka. Mišrios komunalinės atliekos atliekos vežamos pagal su UAB „Jonavos paslaugos“ suderintą metinį grafiką.

Atliekų naudojimo ir šalinimo veiklos nutraukimo planas ir atliekų naudojimo ir šalinimo techninis reglamentas nerengiami, nes įmonė nevykdo atliekų naudojimo ar šalinimo veiklos.